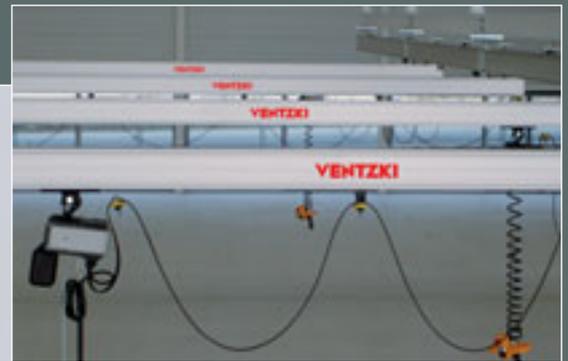


Handhabungssysteme

Partner für Wirtschaftlichkeit und Ergonomie



Zertifiziertes
Qualitätsmanage-
ment nach
ISO 9001:2000



Konstruktion
und Fertigung
nach den gültigen
gesetzlichen
Vorschriften:

EN 1570

Neueste EU-
Maschinen-
richtlinien
2006/42/EG

Geprüfte
Schweißer nach
EN 287-1



Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

ich freue mich, Ihnen unseren neuen Fachkatalog präsentieren zu dürfen. Mit erweitertem Leistungs- und Produktprogramm bieten wir Ihnen als Hersteller und Anbieter von innovativen Arbeitsplatzsystemen den größtmöglichen Nutzen. Wir haben unser Portfolio als Partner für Handhabungssysteme mit neuen Produktlinien und einem umfangreichen Dienstleistungs- und Zubehörprogramm deutlich erweitert.

Die Ergonomie am Arbeitsplatz, betriebliche Sicherheit und maximale Wirtschaftlichkeit bieten wir unseren Kunden mit ganzheitlichen Lösungen für die optimale Prozessplanung in der Produktion.

Unsere erfahrenen Fachberater erarbeiten nach den Vorgaben und individuellen Gegebenheiten vor Ort zusammen mit unseren Entwicklungsingenieuren ein maßgeschneidertes Lösungskonzept für Ihren Bedarf. Für die effiziente und belastungsarme Werkstückbereitstellung bieten wir Ihnen hochwertige Produkte und Dienstleistungen an:

- ▶ Aluminium-Kransysteme mit Hebezeug, z. B. Elektro-Kettenzug, Lastaufnahmemittel als Manipulatoren, Balancer oder Hubachsen mit verschiedenen Greifersystemen (mechanisch, pneumatisch o. ä.)
- ▶ Vakuum-Handhabungsgeräte und Schlauchheber für unterschiedlichste Materialien und Werkstückformen, zum horizontalen oder vertikalen Transport, auch mit Schwenkbewegung oder zum Wenden möglich
- ▶ Hebe- und Neigegeräte für alle Größen und Formen an Lager- und Transportbehältern, mit elektro-hydraulischen, pneumatischen oder mechanischen Antriebssystemen, kompakt und raumsparend konstruiert

- ▶ Sinnvolles und bewährtes Zubehör wie beschichtete Bodenroste für unsere Hebe- und Neigegeräte, Industriereiniger für Verschmutzungen aller Art, Prall- und Kantenschutz zur Erhöhung der Sicherheit am Arbeitsplatz sowie Verschleißteile wie Vakuumsauger und -komponenten
- ▶ Dienstleistungen durch kompetente Beratung vor Ort, umfassende Projektplanung, Herstellung und optionale Montage der Anlagen vor Ort, inklusive Abstimmung aller Einzelkomponenten, auf Wunsch mit Inbetriebnahme und Einweisung der Bediener
- ▶ Prüf- und Reparaturservice für die vom Gesetzgeber vorgeschriebenen Sicherheitsprüfungen durch unsere ausgebildeten Monteure („Befähigte Personen“), auf Wunsch mit Wartungsvertrag

Zugehörig zur weltweit tätigen Carl Stahl Unternehmensgruppe bieten wir Ihnen als modernes Konzernunternehmen professionelle Leistungen für Ihren individuellen Bedarf.

Nutzen auch Sie die Vorteile des bewährten und erweiterten „VENTZKI-Rundum-Service“ mit praktizierter Kundennähe und fordern Sie uns mit Ihren Prozessanwendungen und Optimierungswünschen.

Wir freuen uns auf die Zusammenarbeit mit Ihnen!

Mit freundlichen Grüßen
Ihr

Gregor Zens
Standortleitung

So erreichen Sie uns

Tel.: 0 71 61 - 9 84 42-0
Fax: 0 71 61 - 9 84 42-33
verkauf@ventzki.de
www.ventzki.de

Für Ihre Anfrage nutzen Sie die Formulare auf unserer Internetseite.

Das Unternehmen

VENTZKI wurde im Jahr 1882 als Fabrik zur landtechnischen Entwicklung und Herstellung von Dampfpflügen und Landmaschinen aller Art gegründet. Heute gehört das selbständige Konzernunternehmen zur weltweit agierenden Carl Stahl Unternehmensgruppe (www.carlstahl.de).



VENTZKI-Dampfpflug-Lokomotive - um das Jahr 1890



Das Werk in Eisingen im Jahr 1957

Als Qualitätsanbieter für hochwertige Handhabungsgeräte in der Industrieproduktion hat sich VENTZKI seit mehreren Jahrzehnten am Markt als Systempartner in der Materialhandhabung und Arbeitsplatzergonomie profiliert. Als Spezialist für komplexe Handhabungslösungen mit eigener Entwicklung und Produktion sind VENTZKI-Produkte in der Industrie bekannt, bewährt und geschätzt.

Aktuell wurde das Dienstleistungs- und Lieferprogramm um weitere Produktbereiche ergänzt, um die ganzheitliche Lösungen mit Beratung und Lieferung von maßgeschneiderten Gesamtsystemen anzubieten.

Als zertifiziertes Unternehmen bietet VENTZKI seinen Kunden sowie auch den Partnern und Mitarbeitern ein professionelles Qualitätsmanagement mit transparenten Prozessen und Abläufen, die eine reibungslose Abwicklung und höchste Qualität der Produkte nach international anerkannten Standards überprüfbar und nachvollziehbar garantieren.



Das Werk in Eisingen im Jahr 2009



Impressum

© Copyright by Ventzki Handling Systems GmbH & Co. KG, 01/2010 / KV-Nr. 02 • 73054 Eisingen / Germany
Kein Teil des Kataloges darf in irgendeiner Form (Druck, Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren) ohne schriftliche Genehmigung der Firma Ventzki reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.

Handhabungssysteme

Bezeichnung	Gerätetypen	Tragkraft in kg	Antriebsart	Seite
► Behälter-Hebeegeräte				
Mobile Geräte	HM 990 - Modell 2010	150 - 200	federmechanisch	6 - 7
Stationär / Mobil	HP 200 / HP 250 / HP 300 / HP 500	200 - 500	pneumatisch	8 - 9
Für Großbehälter	HE 1006 - HE 2008	1.000 - 2.000	elektro-hydraulisch	10 - 11
► Behälter-Hebe- und Neigeegeräte				
Mobile Geräte	NHH 303 NHE 304 / NHE 305	500 500 - 1.500	hand-hydraulisch elektro-hydraulisch	12 - 13
Stationäre Geräte	HNE 1000 / HNE 1500 / HNE 2000 NHE 350 / NHE 360	1.000 - 2.000 1.500 - 2.000	elektro-hydraulisch elektro-hydraulisch	14 - 15 16 - 17
► Behälter-Neige- und Umfüllgeräte				
Stationär / Mobil	NEE 511 - NEE 519	1.500 - 2.000	elektro-hydraulisch	18 - 19
► Behälter-Neigeegeräte				
Mobile Geräte	NH / NE 018 - NE 019	500 - 1.500	hand- oder elektro-hydraulisch	20
Stationäre Geräte	NH 324 - NH 328 NE 304 - NE 308 NE 324 - NE 327 NPX 324 - NPX 328	1.000 2.000 2.500 1.500 - 2.000	hand-hydraulisch elektro-hydraulisch elektro-hydraulisch hydro-pneumatisch	21 22 - 23 22 - 23 22 - 23
Für Großbehälter	NE 250	1.000 - 2.000	elektro-hydraulisch	24 - 25
► Behälter-Hochumfüllgeräte mit Hub				
Hochumfüllgerät	HEE 001 - HEE 003	100 - 300	elektro-motorisch	26 - 27
► Scherenhubtische				
Flachformtische	FFT - EFFT - UFFT	500 - 2.000	elektro-hydraulisch	28 - 29
Scherenhubtische	SHT 0,5 - 6	500 - 6.000	elektro-hydraulisch	30 - 31
► Selbstkippr-Container				
Kipp-Transportbehälter	LC - Modell 2010	1.000 - 2.500	für Staplereinsatz	32
Projekt- und Anwendungsbeispiele (CAD-Darstellungen)				33 - 34
Beschreibung Projektablauf – Beratung – Entwicklung und Projektierung - „Wir machen es Ihnen leicht!“				35
Bilder aus der industriellen Anwendung / Anlagenbau				36 - 37



Alle Gerätetypen können auf Wunsch in **explosionssgeschützter Ausführung** (ATEX-Richtlinien) geliefert werden. Preise auf Anfrage.



Alle Gerätetypen können auf Wunsch in **rostfreier Edelstahl-Ausführung** geliefert werden. Preise auf Anfrage.

Aluminium-Kransysteme

Bezeichnung und Typ	Tragkraft in kg	Ausladung /Aufhängeabstand in mm	Seite
▶ Produktbeschreibung und Anwendungsbeispiele			38
▶ Einschienebahn, Einträger- und Zweiträgerkran			
Typ V-ESB	125 - 750	4.100 - 8.000	39
Typ V-ETK	125 - 750	4.000 - 7.500	39
Typ V-ZTK	125 - 1.500	3.100 - 6.700	39
▶ Einträger- und Zweiträgerkran - aufgebockt, Teleskopkran			
Typ V-ETKA	125 - 750	4.000 - 7.500	39
Typ V-ZTKA	125 - 1.500	3.100 - 6.700	39
Typ V-ETKAT	125 - 1.500	4.000 - 7.500	39
▶ Wand- und Säulenschwenkkran			
Typ V-WSK	80 - 500	2.000 - 6.000	40
Typ V-SSK	80 - 500	2.000 - 6.000	40
▶ Anwendungsbeispiele und Einzelansichten			41

Vakuumsysteme

Bezeichnung und Typ	Tragkraft in kg	Antriebsart	Anwendung	Seite
▶ Schlauchheber für universelle Anwendungen				
Typ VPL 100 - 140	25/30 - 45/50	elektro-motorisch (Gebläse)		42
Typ VPL 160 - 230	60/65 - 120/140	elektro-motorisch (Gebläse)		42
▶ Vakuum-Handlinggeräte - ohne (bis 2.000 kg) und mit Schwenkantrieb (bis 1.000 kg)				
Typ VVH 80 - 100	200 - 2.000	elektro-motorisch	für horizontalen Transport	43

Manipulatoren, Greifersysteme, Balancer, Hubachsen

Bezeichnung und Typ	Tragkraft in kg	Antriebsart	Seite
▶ Hublifter für universelle Anwendungen			
Typ VLIR 100 - 140	0 - 180 / 0 - 650	pneumatisch oder elektro-motorisch	44
▶ Manipulator mit Knickarm-Ausleger			
Typ VSPA	0 - 150	pneumatisch	44
▶ Balancer und Manipulator			
Typ VBLR und VSTI	0 - 120 / 0 - 75	pneumatisch	45
▶ Manipulator zum Ab- und Aufstapeln			
Typ VSTA	0 - 250	elektro-motorisch	46
▶ Knickarm-Auslegerkrane aus Aluminium	0 - 250		47

Zubehör und ergänzende Produkte

Bodenroste und Podeste für Maschinenarbeitsplätze	48 - 49
Prall- und Kantenschutz - auch für Hebe- und Neigegeräte	50
Faltenbalgsauger, Saugplatten, Vakuum-Komponenten	50

Dienstleistungen, Prüfungen, Service

Prüf- und Reparaturservice	51
Montage, Inbetriebnahme und Bedienungs- / Ersteinweisung	51

VENTZKI im Wandel der Zeit / Historie	52
Messebericht	53
VENTZKI - Ihr Partner für Spezielles	54
Kundenbranchen und Kataloge / Aktionen	55



Mobiles Behälter-Hebegerät HM 990 für Kleinbehälter - Modell 2010 – Sichere, einfache Handhabung – Heben - Senken - Transportieren

Hebegeräte finden dort ihren Einsatz, wo kleine Behälter in die ergonomisch richtige Höhe gebracht werden sollen. Sie sind universell einsetzbar - wie z.B. in der Produktion, bei der Montage oder Reparatur.

Durch ihren Einsatz wird ein ermüdungsfreies Arbeiten erreicht. Sie sind somit ideal zum Beistellen an vielen Arbeitsplätzen.

Das Hebegerät HM 990 hat ein automatisch-mechanisches Antriebssystem und ist somit von jeder fremden Energiequelle unabhängig.

Mit leichtgängigen Lenkrollen, sowie ergonomischen Handgriffen können die Geräte mühelos an den Einsatzort gefahren werden.

Durch die automatische, gewichtsabhängige Einstellung wird ein ergonomischer Arbeitsablauf erzielt.

Durch Lenkräder mit Feststellern erreicht man leicht den Einsatzort. Der Ausleger ist mit einer Laufrolle ausgerüstet. Wahlweise drei- oder vierrädrig lieferbar.

Behälter-Hebegerät HM 990 - Modell 2010

Die Einstellung des automatisch-mechanischen Antriebs erfolgt mittels einer Kurbel an einer Stellspindel. Richtwerte dazu gibt ein Einstelldiagramm.

Der Antrieb wird durch einen Satz vorgespannter Stahlfedern bewirkt und über einen Rollenwagen auf die Plattform übertragen.

Hochwertige und robuste Bauelemente gewähren wartungs- und störungsfreien Betrieb.

Sicherheit durch vollständige Verkleidung. Bequemer Transport durch ergonomische Handgriffe. Behältersicherung durch demontierbare Begrenzungsleisten an der Plattform.

Lastaufnahme-Plattform austauschbar, Sondergrößen und Formen möglich. Preis auf Anfrage.



Lastaufnahme-Plattform ohne Last in unterer oder oberer Position einstellbar



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Vierrädrige Ausführung für Sonder-Ladungsträger, mit Schubbügel in Sonderlackierung



Handkurbel zur Einstellung der Federvorspannung



CAD-Ansicht HM 990

! Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!

! Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

Typ	Tragfähigkeit in kg	Plattformbreite in mm	Länge in mm	Gesamtbreite in mm	Gesamtlänge in mm	Gesamthöhe in mm	Hub in mm	Gewicht in kg
HM 990	150	610	450	632	700	1140	600	92
HM 990	200	610	450	632	700	1140	600	100



Behälter-Hebegeräte

Behälter-Hebegeräte HP 200 / HP 250 / HP 300 / HP 500 für Kleinbehälter – mit pneumatischem Antrieb

- Mobil oder stationär
- Praktisch - Schnell - Rationell

Die Geräte HP 200 / HP 250 / HP 300 / HP 500 dienen zur Aufnahme von Bodenrollern und Einzelbehältern. Vorzugsweise für Kleinbehälter (KLT-Behälter), Rollwagen, Gitterkörbe u. ä.

Damit lassen sich ergonomisch sinnvolle Griffpositionen erreichen, welche zu einem ermüdungsfreien Arbeiten durch Entlastung der Wirbelsäule führen. Optional mit feststellbaren Lenkrollen ausgestattet können die Hebegeräte individuell und flexibel eingesetzt werden.

Durch stufenloses Einstellen der Arbeitshöhen mit „Totmannschaltung“ durch den oberhalb angeordneten Bedienhebel („Joystick“) kann die gewünschte Arbeits- bzw. Entnahmehöhe individuell und spielend vom Bediener eingestellt werden.

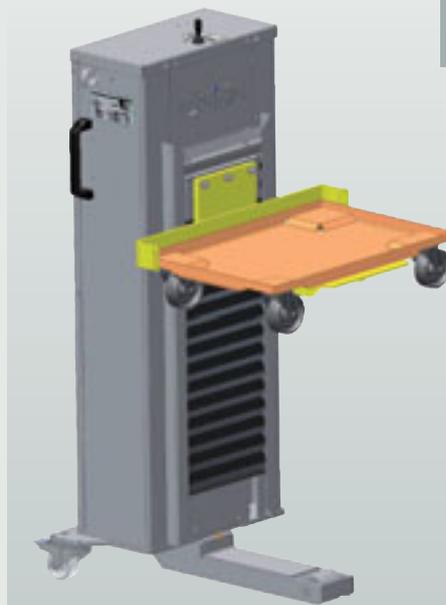
Die Ventiltechnik des Pneumatiktriebs entspricht den neuesten Sicherheitsanforderungen. So ist beispielsweise ein Absinken des Lastaufnahme mittels selbst bei Leitungsbruch nicht möglich.

Zubehör:

Sonderplattformen, Begrenzungsleisten, pneumatische Ladungssicherung



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Hebegerät HP 300 – seitlich beladbar



HP 500 für Rollwagen und KLT-Behälter



HP 300 - Montagearbeitsplatz



HP 500 mit pneumatischer Abrollsicherung

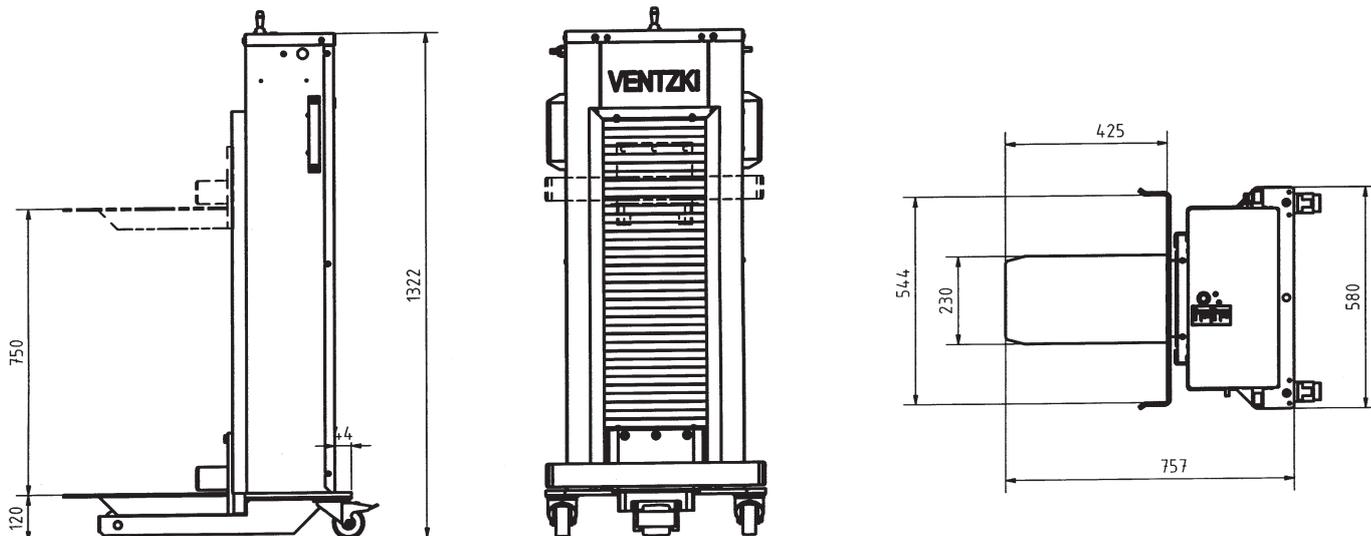


HP 250 mit Rollwagen und Gitterkörben



HP 300

HP 300 / HP 500 fahrbar (Stationäre Ausführung entsprechend ohne Fahrwerk)

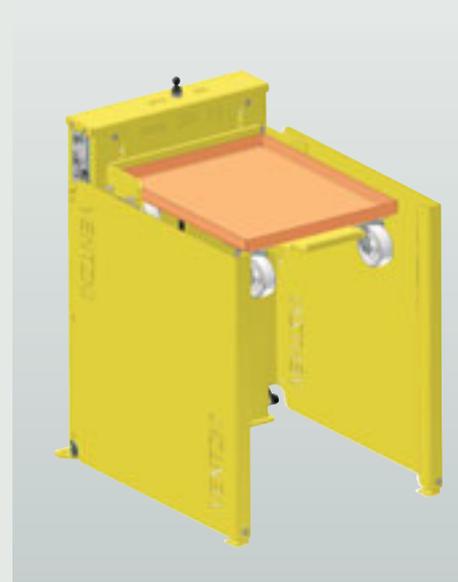


Typ	Tragfähigkeit in kg	Lastaufnahmemittel			Nutzhub in mm	Hubzeit in sek.	Beladehöhe in mm	Gewicht in kg
		Breite in mm	Länge in mm	Auflage in mm				
HP 200	200	436	600	200	600	6	120	120
HP 250	250	544	425	230	750	8	130	130
HP 300 stationär	300	544	425	230	750	10	120	140
HP 300 fahrbar	300	544	425	230	750	10	120	150
HP 500 stationär	500	544	425	230	750	17	120	170
HP 500 fahrbar	500	544	425	230	750	17	120	180

Geschlossene Plattform sowie Sonderabmessung bei allen Baugrößen möglich



HP 200 mit Seitenwänden für Rollwagen
in Sonderlackierung (Bild 1-2)



CAD-Ansicht HP 200 mit Seitenwänden



**Montage, Inbetriebnahme
und Prüfung nach BGR
500 - direkt vom Hersteller
- rufen Sie uns an!**



**Tipp: passende Boden-
roste für Maschinen-
arbeitsplätze finden Sie
auf Seite 48 und 49!**



HE 1010-S mit Schutzscheiben und Distanzbügeln



HE 1500-S mit Drehplattform und Distanzbügeln



HE 1000-S mit Schutztür und Seitenwänden

Behälter-Hebegeräte für Paletten und Großbehälter HE 1006 / 1008 / 1010 / 1506 / 1508 / 2006 / 2008 mit elektro-hydraulischem Antrieb

- Immer optimale Arbeitshöhe
- Vielseitige Anwendung
- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Stationäre oder mobile Ausführung

Optimale Problemlösung für Transportanlagen, Rollenbänder, bei der Zuführung von Werkstücken an Maschinen, beim Kommissionieren im Versand und vieles mehr.

Für Lasten von 400 bis 2.000 kg ausgelegt, ist dieses Gerät zum mühelosen Heben, Senken und Positionieren von Behältern und Flachpaletten geeignet.

Paletten oder Behälter werden einfach mit dem Hand-Gabelhubwagen eingesetzt. Der elektrohydraulische Antrieb hebt oder senkt die Lasten auf jede gewünschte Höhe innerhalb des Arbeitsbereiches. Das Verdübeln der Geräte am Boden ermöglicht eine Aufstellung, welche störkantenfrei ist und somit eine absolut unbeschwernte Untertrittsfreiheit bietet.

Durch Integration des Antriebs in das Gerät entstehen keinerlei Stolperfallen in Form von Zuleitungen wie z.B. Hydraulikleitungen, Steuerleitungen etc.

Das Hebegerät HE gestattet eine stufenlose Einstellung der jeweils benötigten Höhe. Die Höhenverstellung wird durch Tastendruck an einem Steuerschalter vorgenommen.

Das Hebegerät HE ist für harten Dauerbetrieb gebaut. Am Grundgerät (Gestell, Hubschlitten und Antriebsanlage) ist das Lastaufnahmemittel (auch Sonderlastaufnahmemittel) befestigt.

Die Geräte können auch für eine seitliche Beladung ausgeführt werden. Die Lagerungen sind großzügig dimensioniert. Alle Antriebselemente sind aus hochwertigen Werkstoffen hergestellt und wartungsfreundlich für robusten und langlebigen Einsatz ausgelegt.

Steuerung: Totmannschaltung durch Hand-Drucktastenschalter. Inklusive Leitungsbruchsicherung, dadurch kein unkontrolliertes Absinken bei Leitungsbruch möglich.



Mobile Ausführung - HE 400-S mit Lichttaster zur Positionsabfrage

Projektbeispiele:



Hebegerät HE 1008-S in Sonderausführung

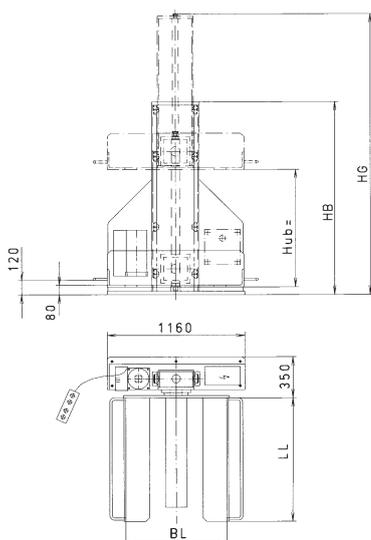


Hebegerät HE 1010-S für Rollwagen

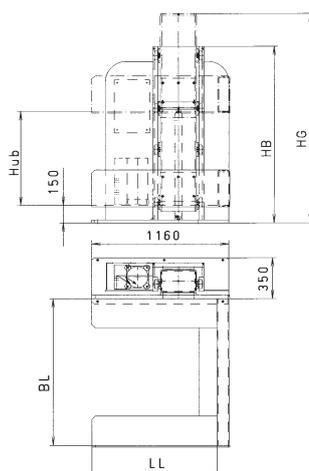


Hebegerät HE 2000-S mit Kontaktleiste, seitlich beladbar

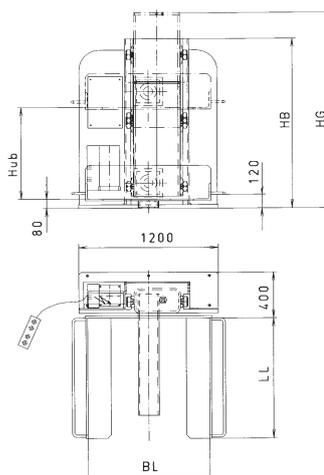
HE 1006 / 1008 / 1010 / 1506 / 1508 / 2006 / 2008



HE 1006 / 1008 / 1010



HE 1506 / 1508, HE 2006 / HE 2008 seitlich beladbar
(links wie gezeichnet, rechts spiegelbildlich)



von vorn beladbar



HE 400-S

Typ	Beladeseite	Lastaufnahmemittel		Hub in mm	Bauhöhe HB in mm	Gesamthöhe HG in mm
		Breite BL in mm	Länge LL in mm			
HE 1008	vorn	850	1250	800	1440	2200
HE 1008	vorn	1050	1250	800	1440	2200
HE 1010	vorn	850	1250	1000	1640	2400
HE 1010	vorn	1050	1250	1000	1640	2400
HE 1006 R/L	seitlich	1250	1050	600	1400	1400
HE 1008 R/L	seitlich	1250	1050	800	1600	1780
HE 1506 / 2006	vorn	850	1250	600	1550	1550
HE 1506 / 2006	vorn	1050	1250	600	1550	1550
HE 1508 / 2008	vorn	850	1250	800	1750	1950
HE 1508 / 2008	vorn	1050	1250	800	1750	1950
HE 1506 / 2006 R/L	seitlich	1250	1050	600	1550	1550
HE 1508 / 2006 R/L	seitlich	1250	1050	800	1750	1950

Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 1,1 kW; Anschluss 16A, 6h, 5-polig IEC/EN 60309; Handtaster lose am Kabel
Beladehöhe: 80 mm bei Beladung von vorne, 150 mm bei seitlicher Beladung

! Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

! Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!



Mobile Behälter-Hebe- und Neigegeräte für Normalbehälter NHH 303 – mit hand-hydraulischer Betätigung

Mobile Behälter-Hebe- und Neigegeräte für Normalbehälter NHE 304 / 305 – mit elektro-hydraulischem Antrieb

- Unabhängig von Transportgeräten
- Sofort einsatzbereit

Die mobilen Behälter-Hebe- und Neigegeräte dienen der Beschickung von Maschinen wie Pressen und Stanzen. Somit wird eine Rationalisierung der Montagearbeitsplätze erreicht. Die Geräte sind für die Verwendung aller gängigen Norm-Behälter und Paletten geeignet.

Mit lenk- und feststellbaren Rädern ausgestattet können sie nicht nur einfach und leicht an den Einsatzort geschoben werden, sondern erlauben es, ohne Einsatz eines Gabelstaplers oder Handgabelhubwagens den Behälter aufzunehmen und zu verfahren.

Die Hub- und Neigebewegung erfolgt stufenlos mit der Handhebel-Hydraulikpumpe oder mit elektro-hydraulischem Antrieb.

Die erhebliche Arbeitserleichterung und die Unabhängigkeit von anderen Transportgeräten führt mit den Behälter- Hebe- und Neigegegeräten gleichzeitig zu einer wesentlichen Steigerung der Produktivität.

NHH 303

Dieses Gerät hat alle Vorzüge des NH 018. Das Lastaufnahmemittel kann geneigt und zusätzlich in der Höhe verändert werden. Dadurch ist die optimale Arbeitshöhe leicht einstellbar.

NHE 304 / 305

Bei der Ausführung kann das Lastaufnahmemittel stufenlos in der Höhe verstellt und geneigt werden. Dies geschieht mittels Drucktaster – ohne Arbeitsunterbrechung – durch den elektrohydraulischen Antrieb. Es bietet hohen Komfort für eine industrielle Fertigung.

Bei Stromausfall verbleibt das Lastaufnahmemittel in der gewählten Arbeitsstellung. Notablass möglich. Leitungsbruchsicherung oder Drosseln vermeiden unkontrolliertes Absinken bei Leitungsschäden. Der Motor ist mit einem Thermoschutzschalter ausgestattet. Ein Überdruckventil verhindert Überlastung der Hydraulikanlage.

Alle elektro-hydraulischen Geräte sind mit Sicherheits-Kontaktleisten ausgestattet.



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



NHE 305-S mit geschlossener Lastaufnahme



NHE 305-S in geneigter Position



NHE 305-S in geneigter und angehobener Position

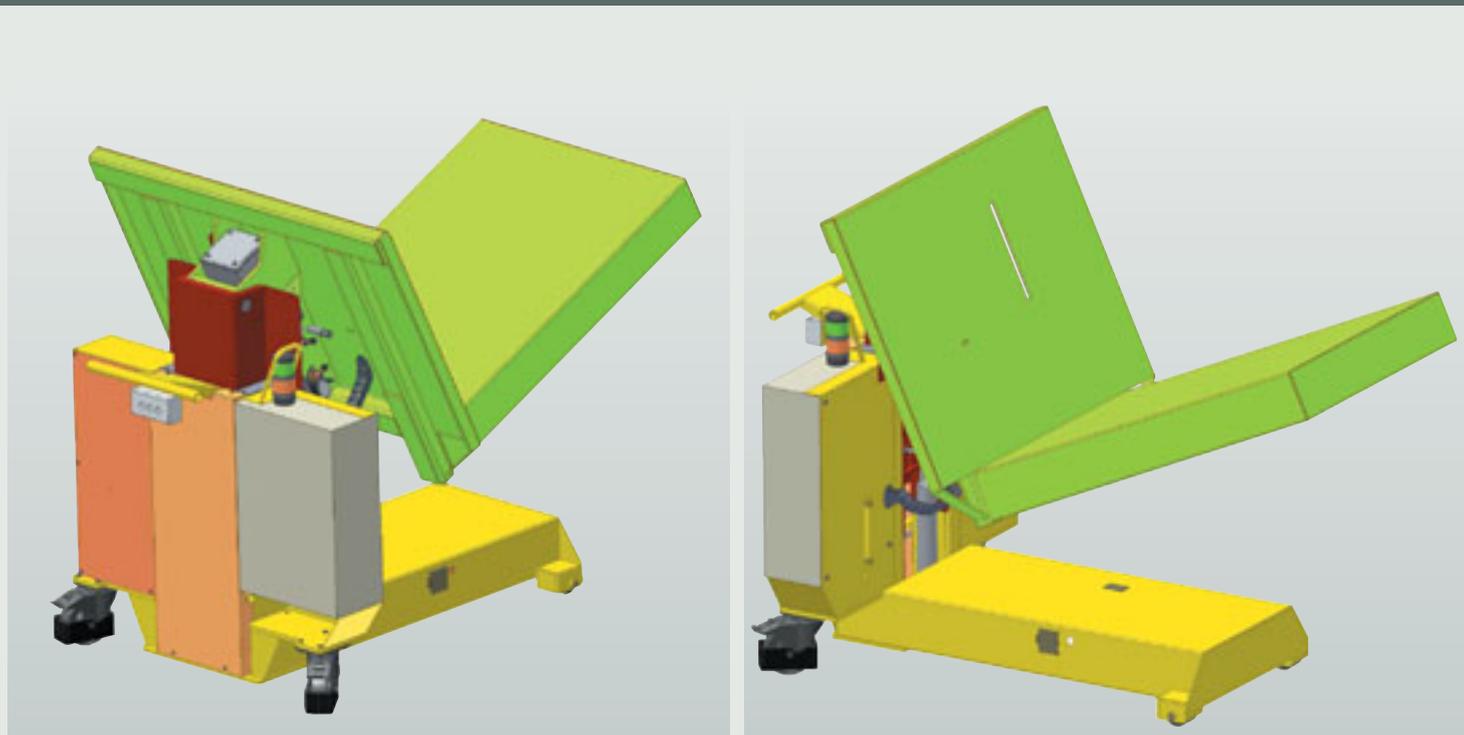


NHE 305-S mit langen Gabeln (L = 1.200 mm)



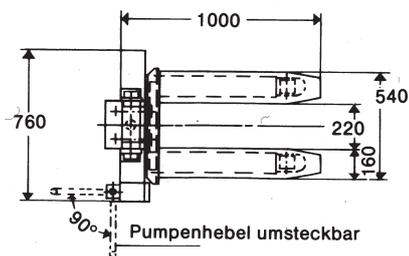
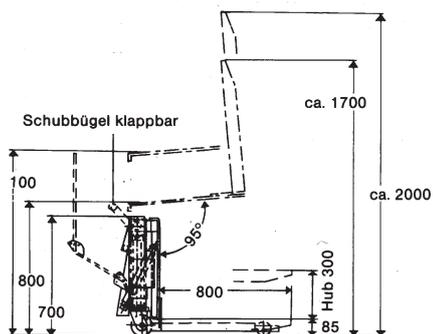
NHE 305-S mit Fahrtrieb und Ladehöhenkontrolle durch Lichttaster



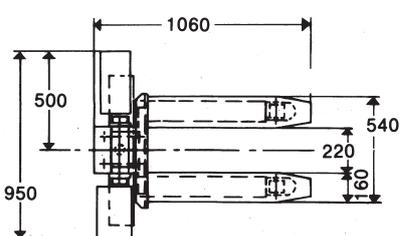
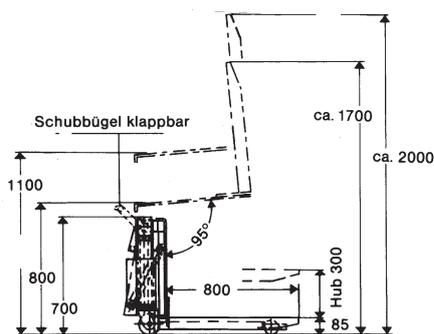


NHE 305-S: Fahrbares Hebe- und Neigegerät mit elektro-motorischem Fahrtrieb und Lichttaster zur Abfrage der Beladehöhe im Verhältnis zum Neigungswinkel, durch Frequenzumrichter langsames Anfahren des Fahrtriebs, Tragfähigkeit 1.300 kg (siehe auch Foto auf Seite 12 – Mitte u. rechts unten)

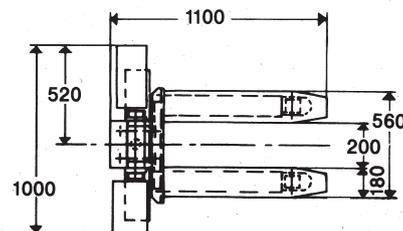
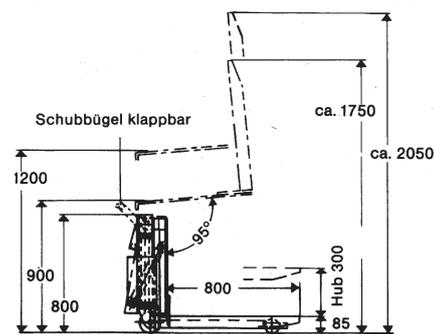
NHH 303



NHE 304



NHE 305



Typ	Tragfähigkeit in kg	Gabelhöhe über Flur in mm	Neigungs- winkel α°	Neigezeit	Nutzhub in mm	Hubzeit	Antrieb	Gewicht in kg
NHH 303	500	85	95	35 Doppelhübe	300	20 Doppelhübe	handhydraul.	170
NHE 304	500	85	95	17 sek.	300	9 sek.	elektrohydraul.	200
NHE 305	1500	85	95	25 sek.	300	9 sek.	elektrohydraul.	330

NHE 304 / 305 – Anschlusswert: 16 A / 6 h, 5-polig IEC/EN 60 309
Antriebsleistung: 0,55 kW / 400 V

! **Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!**



Stationäre Behälter-Hebe- und Neigeräte für Paletten- und Großbehälter HNE 1000 / HNE 1500 / HNE 2000 mit elektro-hydraulischem Antrieb

- ergonomische, bedarfsgerechte Positionierung
- Neigerichtung ein- oder zweiseitig möglich

Die Behälter-Hebe- und Neigeräte HNE 1000, HNE 1500 und HNE 2000 bringen erhebliche Vorteile im Arbeitsablauf durch bedarfsgerechte Positionierung der Teile- oder Materialbehälter in der Produktion und bei der Montage. Die Behälter können wahlweise mit einem Handgabelhubwagen oder einem Gabelstapler aufgesetzt werden. Der Behälter kann um 600 mm gehoben sowie wahlweise beidseitig oder einseitig um 45° geneigt werden.

Aus Sicherheitsgründen kann das geneigte Lastaufnahmemittel immer nur bis auf die Sicherheitshöhe gesenkt werden.

Sicherheitstechnische Anforderungen werden sowohl durch die Steuerung (elektronisch überwachte Grenzlagen für das Lastaufnahmemittel) als auch durch ein Druckbegrenzungsventil und Leitungsbruchsicherung erfüllt. Letztere vermeiden unkontrolliertes Absinken bei Leitungsschäden. Gestell- und Funktionsgruppen sind robust und langlebig dimensioniert und für eine hohe Anzahl von Lastwechseln ausgelegt.

Ausstattungsmerkmale:

- Alle Antriebs Elemente sind von Qualitätsherstellern aus hochwertigen Werkstoffen hergestellt und wartungsfreundlich gestaltet
- Hydraulik-Zylinder mit langer Kolbenführung und hartverchromter Kolbenstange
- Gerätesteuerung durch Hand-Druckknopfaster für 4 Funktionen (Heben und Neigen) als „Totmannschaltung“
- Neigungsbegrenzung durch elektronische Grenztaster (einstellbar)
- alle Geräte sind wahlweise von vorne oder seitlich beladbar lieferbar
- alle Geräte mit hochfesten Anschlagpunkten für den internen Transport



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

HNE-Geräte in Reihenaufstellung (Serienfertigung)



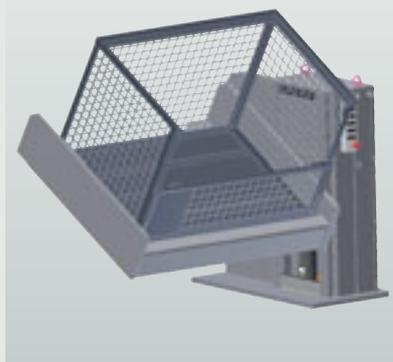
Von 3 Seiten absolute Untertrittsfreiheit gewährleistet



Vorderwand der Gitterbox im geneigten Zustand abklappbar



Gerät in geneigter Stellung, seitlich beladbar



CAD-Ansicht HNE 2000

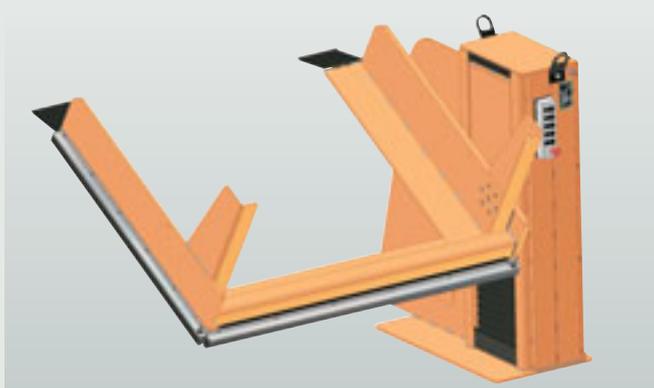


HNE 1500-S mit Rollenbahn (2-teilig) mit entriegelbarem Anschlag für Gitterbox



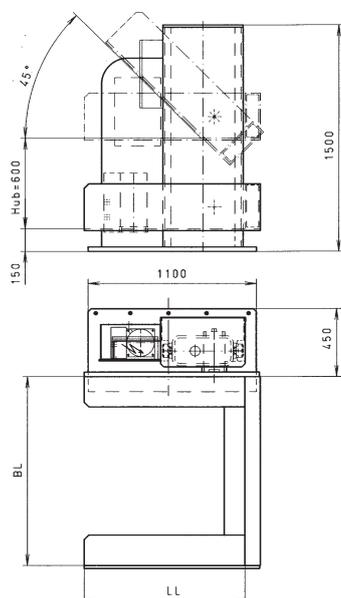


Mehrere HNE-Geräte in PKW-Komponentenfertigung

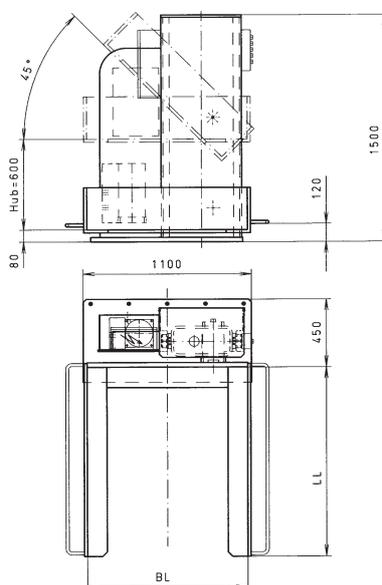


HNE 450-Sonderausführung – mit Sicherheitskontaktleisten unterhalb der Lastaufnahme, dadurch mit Handgabelhubwagen beladbar und Neigen schon in unterster Stellung möglich.

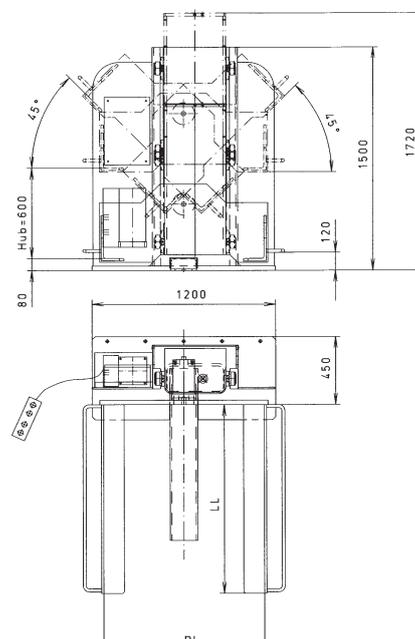
HNE 1000 / 1500 / 2000



links wie gezeichnet
rechts spiegelbildlich



rechts wie gezeichnet
links spiegelbildlich



2 x 45° schwenkbar

Typ	Beladeseite	Beladehöhe	Lastaufnahmemittel		Neigen
			Breite BL in mm	Länge LL in mm	
HNE 1000	vorn	80	850	1250	2x45°
HNE 1000	vorn	80	1050	1250	2x45°
HNE 1000 R/L	vorn	80	850	1250	1x45°
HNE 1000 R/L	vorn	80	1050	1250	1x45°
HNE 1000 R/L	seitlich	150	1250	850	1x45°
HNE 1000 R/L	seitlich	150	1250	1050	1x45°
HNE 1500/2000	vorn	80	850	1250	2x45°
HNE 1500/2000	vorn	80	1050	1250	2x45°
HNE 1500/2000 R/L	vorn	80	850	1250	1x45°
HNE 1500/2000 R/L	vorn	80	1050	1250	1x45°
HNE 1500/2000 R/L	seitlich	150	1250	850	1x45°
HNE 1500/2000 R/L	seitlich	150	1250	1050	1x45°
HNE 1500/2000 R/L	vorn	150	1050	1250	1x45°

Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 1,1 kW
Anschluss 16A, 6h, 5-polig IEC/EN 60 309
Handtaster lose am Kabel oder fest am Hubmast

Zubehör:

Andere Lastaufnahmemittel und Behälter-Arretierungen auf Anfrage



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!



Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!



NHE 350 - Entnahme der Teile in oberster Hubstellung, für individuelle Körpergrößen einstellbar

Stationäre Behälter-Hebe und Neigegeräte für Paletten- und Großbehälter NHE 350 / NHE 360 mit elektro-hydraulischem Antrieb

- Heben
- Neigen

An allen Arbeitsplätzen, an denen Heben und Neigen bei beengten Platzbedingungen gefordert ist, wird dieses Gerät zum hervorragenden Helfer. Wie in den Abbildungen zu erkennen ist, kann man das unterste Teil im Behälter in optimaler, ermüdungsfreier Körperhaltung aufnehmen, ohne die Wirbelsäule ungünstig zu belasten.

Der Vorbau mit Hub- und Neigewerk wurde sehr schmal ausgelegt, so dass der Anwender bereits bei geringer Neigung an der Vorderkante des Behälters steht. Die Abdeckung wurde so gewählt, dass eine optimale Untertrittsfreiheit ermöglicht wird.

Die Beladung ist von vorne oder von der Seite möglich, je nach Kundenwunsch. Der Nutzhub beträgt 300 mm, der Neigungswinkel beträgt max. 90°. Damit ergeben sich vielfältige Möglichkeiten der ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung.

Gerätetyp NHE 360 mit optimierter Eintrittsfreiheit, geringer Zugriffsweite und separatem Hydraulikaggregat.

Als Sonderkonstruktion auch mit geänderten Parametern lieferbar.

Zubehör:

Prall- und Kantenschutz aus Polyurethan (siehe Seite 50) oder Holz, für empfindliche Behälter, individuell passende und beschichtete Bodenroste, Lastaufnahme durch Gabelzinken



NHE 360 – Tragfähigkeit 2.000 kg, Nutzhub 300 mm, Neigungswinkel max. 90°



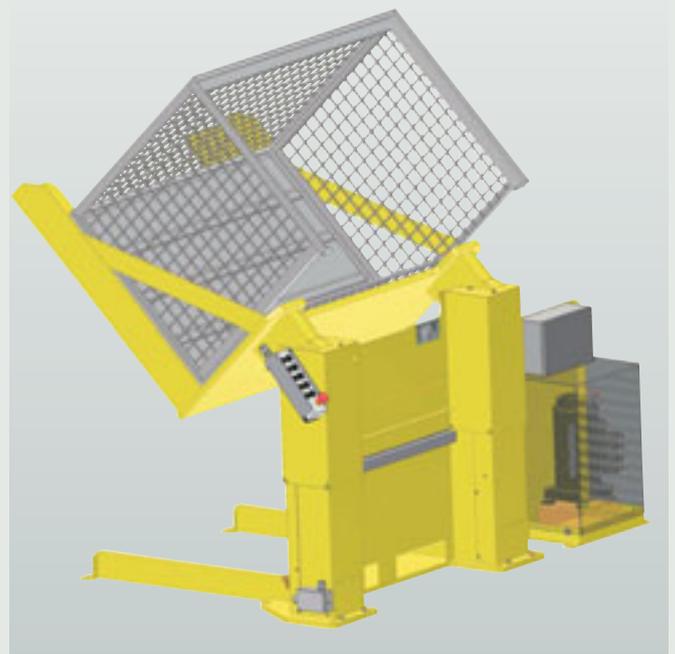
Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!



NHE 350 in geneigter Stellung, seitlich beladbar durch Handgabelhubwagen (Hub mindestens 120 mm nötig)



CAD-Ansicht NHE 360 mit Gitterbox in geneigter Position



NHE 360 - Mit geneigtem Lastaufnahmemittel (mit 2 Auslegern)

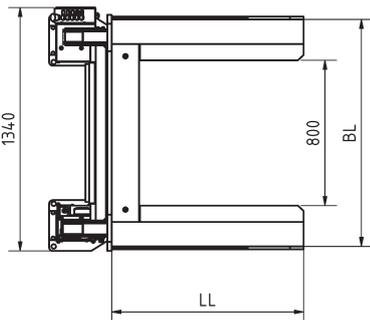
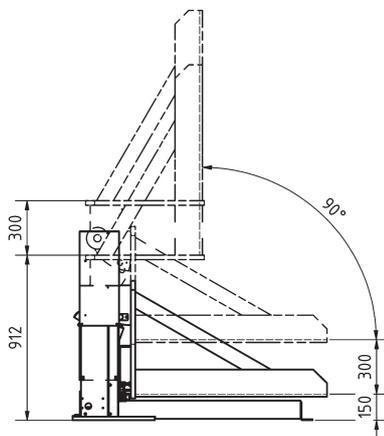


NHE 360 - Mit Gitterbox

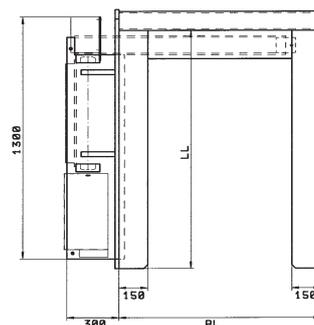
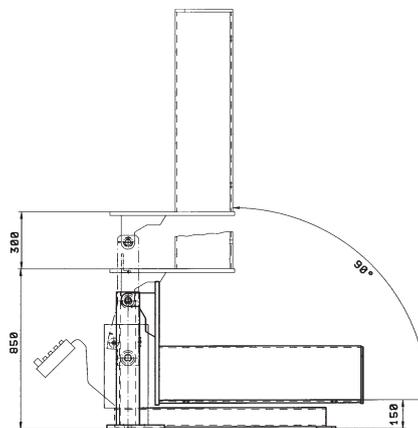


NHE 350 - Mit Gitterbox (mit 1 Ausleger)

NHE 360



NHE 350 R/L



links - wie gezeichnet
rechts - spiegelbildlich



**Montage, Inbetriebnahme
und Prüfung nach BGR
500 - direkt vom Hersteller
- rufen Sie uns an!**

Typ	Tragfähigkeit in kg	Beladeseite	Lastaufnahmemittel	
			Breite BL in mm	Länge LL in mm
NHE 350	1500	vorn	1250	850
NHE 350	1500	vorn	1250	1050
NHE 350 R/L	1500	seitlich	850	1250
NHE 350 R/L	1500	seitlich	1050	1250
NHE 360	2000	vorn	1250	850
NHE 360	2000	vorn	1250	1050
NHE 360 R/L	2000	seitlich	850	1250
NHE 360 R/L	2000	seitlich	1050	1250

Neigungswinkel max. 90°. Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 1,1 kW
Anschluss 16 A, 6h, 5-polig, IEC/EN 60 309, Handtaster lose am Kabel
Lastaufnahme alternativ durch Gabelzinken möglich



NEE 510 – Behälter- Neige- und Umfüllgerät, Tragfähigkeit 2.000 kg

Stationäre oder mobile Behälter-Neige- und Umfüllgeräte NEE 511 / 512 / 514 / 515 / 517 / 519 mit elektro-hydraulischem Antrieb

- Universell und flexibel im Einsatz
- automatisiertes Neigen und Umfüllen von Behältern aller Art

Bei der manuellen Beschickung von Bearbeitungsmaschinen, wie Pressen, Stanzen, Bohr- und Drehmaschinen und beim Zusammenbau ist die bequeme Handhabung der Werkstücke für den rationellen Fertigungsablauf entscheidend.

Behälter- Neige- und Umfüllgeräte bringen die zu verarbeitenden Teile in die jeweils günstigste Position und verbessern den Materialfluss.

Entsprechend den unterschiedlichen Anforderungen werden Behälter elektro-hydraulisch geneigt und umgefüllt.

Die Neigung kann stufenlos ohne Arbeitsunterbrechung eingestellt werden.

Die erhebliche Arbeiterleichterung durch den sicheren Prozess führt gleichzeitig zu einer wesentlichen Steigerung der Produktivität.

Diese Geräte sind ebenso für die Integration in Beschickungsanlagen aller Art geeignet, z. B. bei der Galvanik, Materialzuführung, -vereinzelung, Wiegen, Verpacken und auch geeignet für das Umfüllen von Flüssigkeiten, z. B. bei Farbabfüllungen usw.



Abbildung zeigt NEE-Gerät mit Rädern (Zubehör)



Behältersicherung halbautomatisch



Beschickung durch Handgabelhubwagen



Sondergerät NEE 510-S mit Edelstahlschütte



Pneumatische Dosierungsvorrichtung für Farbabfüllung (Zubehör)



Pneumatische Dosierungsvorrichtung (Seitenansicht)

Zubehör:

- Elektrisch verriegelte Flügeltüren oder Lichtschranken
- Sonderschütten, z.B. mit pneumatisch bedienbarer Dosiervorrichtung
- Lärmschutzauskleidungen, Lärmschutzkabinen
- Fahrbar durch Räder (Beladehöhe + 200 mm!)
- Schwingförderrinnen (nachgeschaltet)
- Neigungswinkel alternativ 180°
- geschlossene Bodenplatte für Kleinbehälter
- Manueller Schieber an Schütte für dosiertes Umfüllen
- Hydraulische Behälterklemmung

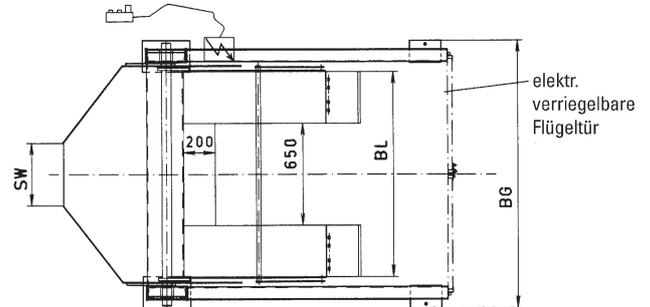
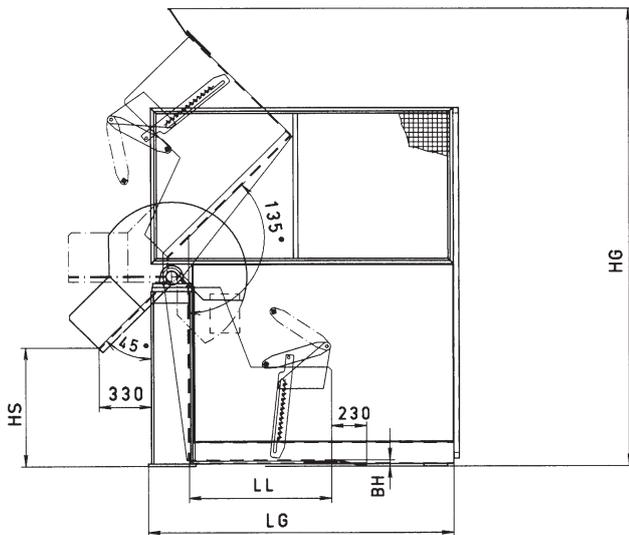


Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!

NEE 511 / 512 / 514 / 515 / 517 / 519



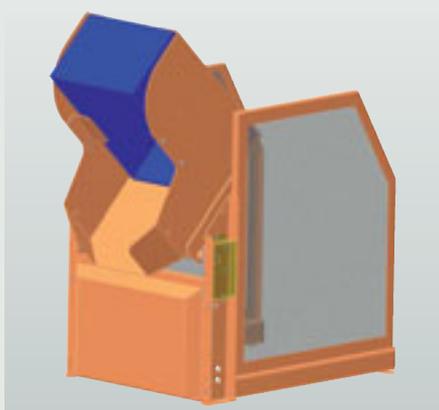
NEE 511 mit Rädern, welche als Zubehör erhältlich sind



Fußschutzklappe (Serienausstattung)



elektrisch verriegelbare Flügeltüren, als Zubehör erhältlich



CAD-Ansicht NEE für KLT-Behälter (200 kg)



NEE 511-S mit Schwingförderantrieb in Schütte



Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

Typ	Tragfähigkeit in kg	Lastaufnahmemittel		Gesamtbreite BG in mm	Gesamtlänge LG in mm	Gesamthöhe HG in mm	Beladehöhe BH in mm	Ausschütthöhe HS in mm	Schüttenweite SW in mm
		Breite BL in mm	Länge LL in mm						
NEE 511	2000	1300	900	1710	1930	2950	40	750	400
NEE 512	2000	1300	1150	1710	2050	3150	40	750	400
NEE 514	2000	920	900	1324	1930	2950	40	750	400
NEE 515	2000	1130	900	1534	1930	2950	40	750	400
NEE 517	1500	920	1350	1324	2280	3300	40	750	400
NEE 519	1500	1130	1350	1534	2280	3200	40	750	400

Neigungswinkel max. 135°, Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 2,2 kW, Anschluss 16 A, 6 h, 5-polig, IEC/EN 60 309, Handtaster lose am Kabel



Mobile Behälter-Neigegeräte NH 018 / NE 018 / NE 019 mit hand-hydraulischer Betätigung oder elektro-motorischem Antrieb

- Unabhängig von separaten Transportgeräten
- Sofort und universell einsetzbar

Die mobilen Behälter- Neigegeräte dienen der Beschickung von Maschinen wie Pressen und Stanzen. Sie rationalisieren Montageplätze. Die Geräte sind für die Verwendung aller gängigen Norm-Behälter und Paletten geeignet.

Mit Rädern ausgestattet können sie nicht nur einfach und leicht an den Einsatzort geschoben werden, sondern erlauben es, ohne Einsatz eines Gabelstaplers oder Handgabelhubwagens, den Behälter aufzunehmen und zu verfahren.

Der Neigevorgang erfolgt stufenlos mit der Handhebel-Hydraulikpumpe oder mit einem elektrohydraulischen Antriebsaggregat.

Die erhebliche Arbeitserleichterung und die Unabhängigkeit von anderen Transportgeräten führt mit Behälter- Neigegeräten gleichzeitig zu einer wesentlichen Steigerung der Produktivität.

NH 018 - handhydraulisch

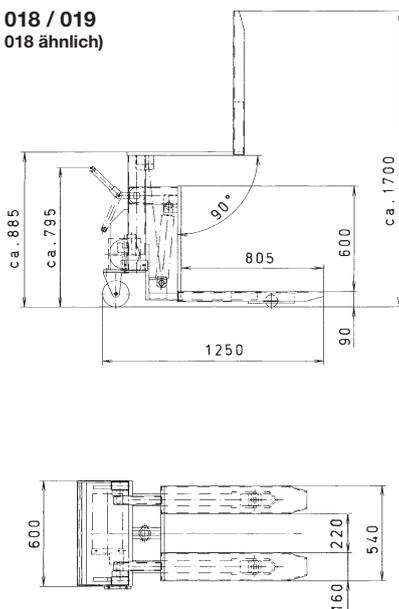
Das mobile Neigegerät für jeden Einsatzort. Die Arretierung der Räder erfolgt durch Feststeller. Mit wenigen Pumpbewegungen über die Handhebelhydraulikpumpe wird die maximale Neigung des Lastaufnahmemittels erreicht. Bei Bruch der Druckleitung verhindert die Leitungsbruchsicherung ein unkontrollierbares Absinken.

NE 018 / 019 - elektrohydraulisch

Bei dieser Ausführung wird das Lastaufnahmemittel stufenlos - durch den elektro-hydraulischen Antrieb - mittels Drehschalter geneigt. Bei Stromausfall verbleibt das Lastaufnahmemittel in der gewählten Arbeitsstellung. Notablass in Grundstellung möglich. Leitungsbruchsicherung oder Drosseln vermeiden unkontrolliertes Absinken bei Leitungsschäden.

Typ	Tragfähigkeit in kg	Neigezeit	Anschlusswert
NH 018	500	35 Doppelhübe	-
NE 018	1000	17 sek.	400 V/50 Hz, 1,1 kW; Anschluss 16A, 6h, 5-polig IEC/EN 60 309; Drehschalter am Kabel
NE 019	1500	17 sek.	400 V/50 Hz, 1,1 kW; Anschluss 16A, 6h, 5-polig IEC/EN 60 309; Drehschalter am Kabel

NE 018 / 019
(NH 018 ähnlich)



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!



Stationäre Behälter-Neigegeräte NH 324 / 326 / 327 / 328 mit hand-hydraulischer Betätigung

- Jedes Teil schnell im Griff
- Steigert die Leistung und Produktivität
- Senkt die Durchlaufzeiten und Fertigungskosten

Die Beschickung von Maschinen, Pressen, Stanzen usw. mit Einzelteilen wird durch das Behälter-Neigegerät erleichtert. Der Materialbedarf wird somit in die jeweils günstigste Position für den Anwender gebracht. Dadurch ist ein sicheres, weitgehend ermüdungsfreies und schnelles Greifen der Teile möglich.

Die Einstellung des Neigungswinkels erfolgt je nach Typ

- handhydraulisch
- elektrohydraulisch
- hydropneumatisch

Die Neigung des Behälters kann jederzeit nachgestellt werden, um so die veränderte Füllhöhe im Behälter auszugleichen. Belastende Bückbewegungen und daraus resultierende Rückenschmerzen werden somit vermieden. Die Behälter-Neigegeräte sind dadurch vielseitig einsetzbar.

Mit dem Gabelstapler oder dem Handgabelhubwagen ist das Aufstellen oder Umstellen in kurzer Zeit realisierbar. Auch ohne Fremdenergie sind die Geräte nach der Aufstellung sofort einsatzbereit. Dort wird das handhydraulische Gerät eingesetzt.

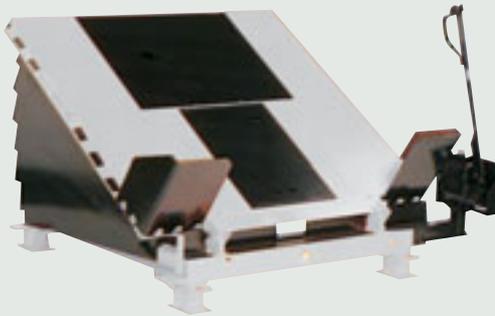
Viele Arbeitsplätze in Industrie und Handwerk können mit einem Behälter-Neigegerät ergonomisch verbessert werden und führen darüber hinaus zu einer wirtschaftlicheren Fertigung. Das Aufsetzen der Behälter ist von 3 Seiten mit einem Gabelstapler oder einem Geh-Gabelhubstapler möglich.

NH 324, NH 326, NH 327, NH 328

Handhydraulische Neigegeräte sind unabhängig von der Energieversorgung an jedem Ort sofort einsatzbereit. Die Arbeitshöhe wird durch entsprechende Unterflanschfüße eingestellt. Laufräder mit Feststellern (Zubehör) machen das Gerät jederzeit mobil einsetzbar.

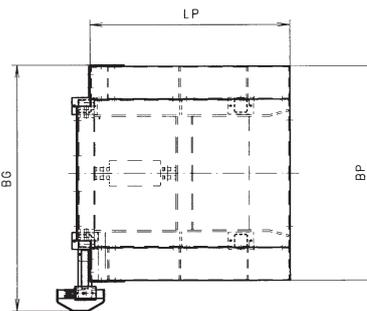
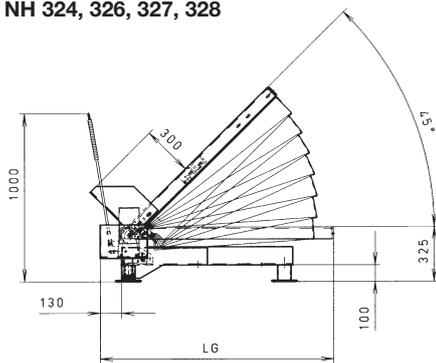
Die Neigung ist von der Füllhöhe des Behälters abhängig und kann mit der Handhebelpumpe – mit wenigen Pumpbewegungen – verändert werden. Die Pumpe kann von links nach rechts umgesetzt werden. Das Absenken erfolgt durch Knopfdruck am Pumpenhebel.

Dieses Gerät entspricht den heutigen, hohen Sicherheitsanforderungen. Leitungsbruchsicherungen vermeiden ein unkontrolliertes Absinken bei Leitungsschäden. Der serienmäßig angebrachte Schutzschirm aus teleskopierbaren Blechelementen garantiert die Arbeitssicherheit.



!
Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

NH 324, 326, 327, 328



!
Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

!
Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!

Typ	Tragfähigkeit in kg	Plattform		Gesamtbreite BG in mm	Gesamtlänge LG in mm
		Breite BP in mm	Länge LP in mm		
NH 324	1000	1270	1180	1470	1380
NH 326	1000	1850	1300	2050	1500
NH 327	1000	880	1180	1080	1380
NH 328	1000	1270	880	1470	1080



Auch für Kleinbehälter einsetzbar



Plattform vergrößerbbar (schraubbar)



Anschlag auswechselbar für unterschiedliche Behältergrößen



Maschinenarbeitsplatz an Presse

Stationäre Behälter-Neigegeräte NE / NPX mit elektro-hydraulischem oder hydro-pneumatischem Antrieb

- Ideal für häufigen Behälterwechsel
- Auf Knopfdruck in Griffposition

Das elektrohydraulisch angetriebene Behälter-Neigegerät NE bietet den für eine industrielle Fertigung benötigten Komfort. Die Neigung wird mit Tastendruck stufenlos eingestellt. Sie kann durch Knopfdruck jederzeit verändert werden. Bei Stromausfall verbleibt der Tisch in der gewählten Arbeitsstellung. Leitungsbruchsicherung oder Drossel vermeiden unkontrolliertes Absinken bei Leitungsschäden. Der Motor ist mit einem Thermoschutzschalter ausgestattet. Ein Überdruckventil verhindert die Überlastung der Hydraulikanlage. Die Schutzverkleidung sorgt für zusätzliche Arbeitssicherheit. Serienmäßig mit Inspektionsöffnung ausgestattet.

Das Aufsetzen der Behälter ist von 3 Seiten mit einem Gabelstapler oder einem Geh-Gabelhubstapler möglich. Dieses robuste, einfach zu handhabende Behälter-Neigegerät bedarf nur geringer Wartung. Das Behälter-Neigegerät NE ist ein preiswertes Mittel zur ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung bei gleichzeitiger Kostensenkung.

Die Beschickung von Maschinen, Pressen, Stanzen usw. mit Einzelteilen wird durch das Behälter-Neigegerät erleichtert. Der Materialbehälter wird in die jeweils günstigste Position gebracht. Jetzt ist ein sicheres, weitgehend ermüdungsfreies und schnelles Greifen der Teile möglich. Durch Wahl eines Gerätes mit hohem Drehpunkt (Reihe 304 ff) ergibt sich ein Hub des Behälters.

Die Behälter-Neigegeräte sind vielseitig einsetzbar. Mit dem Gabelstapler oder Handgabelhubwagen ist das Aufstellen oder Umstellen in kurzer Zeit realisierbar. Mit dem Abstellen und dem Anschluss an die Druckluft- bzw. Stromversorgung sind die Geräte sofort einsatzbereit. Dort, wo diese Energien nicht zur Verfügung stehen, wird das Gerät mit hand-hydraulischem Antrieb eingesetzt.

Das hydro-pneumatisch angetriebene Behälter-Neigegerät NPX ist baugleich mit dem in der Serie NE und wird vornehmlich in explosionsgefährdeten Bereichen (EX-Schutz / ATEX-Richtlinien) eingesetzt.

Der Antrieb ist vollständig unter der Plattform integriert, dadurch keine Stolpergefahr vorhanden.

NE 324, 326, 327, 328 - mit niedrigem Drehpunkt

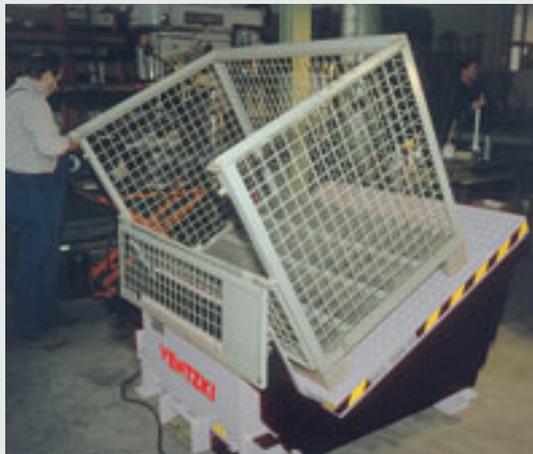
mit elektro-hydraulischem Antrieb, Handtaster lose am Kabel

NPX 324, 326, 327, 328

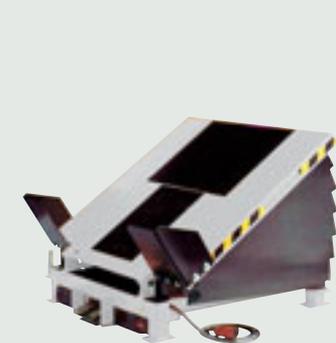
mit hydro-pneumatischem Antrieb, Handtaster am Standrohr

NE 304, 306, 308 - mit hohem Drehpunkt

mit elektro-hydraulischem Antrieb, Handtaster lose am Kabel



Neigegerät mit hohem Drehpunkt



mit Fußbetätigung



Bedienung am Standrohr



Unterflanschfüße für unterschiedliche Bedienhöhen



Typ NE mit Drehtisch

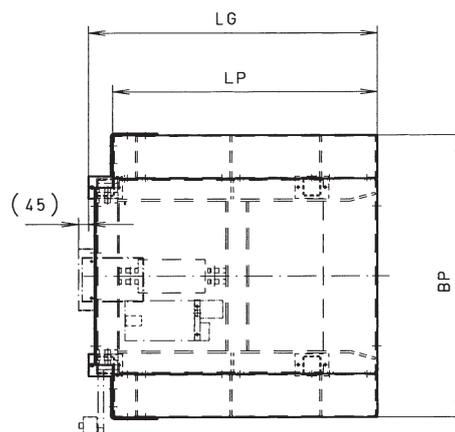
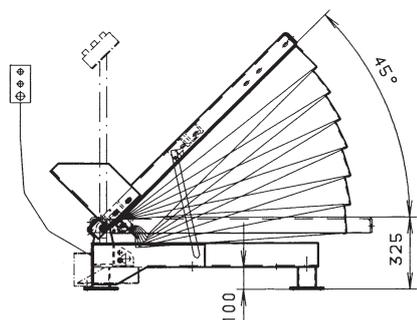


Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

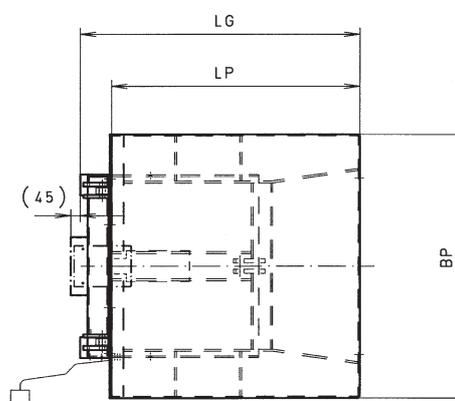
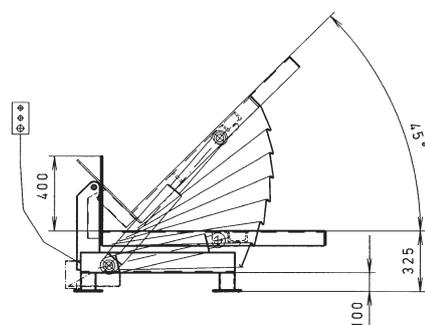


Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

NE / NPX 324, 326, 327, 328



NE 304, 306, 308 - mit hohem Drehpunkt



Typ	Typ	Tragfähigkeit in kg	Plattform		Gesamtlänge LG in mm
			Breite BP in mm	Länge LP in mm	
NE 324	NPX 324	2500/2000	1270	1180	1290
NE 326	NPX 326	2500/1500	1850	1300	1410
NE 327	NPX 327	2500/2000	880	1180	1290
NE 328	NPX 328	2500/2000	1270	880	990
NE 304	-	2000	1270	1180	1330
NE 306	-	2000	1850	1300	1450
NE 308	-	2000	1270	880	1030

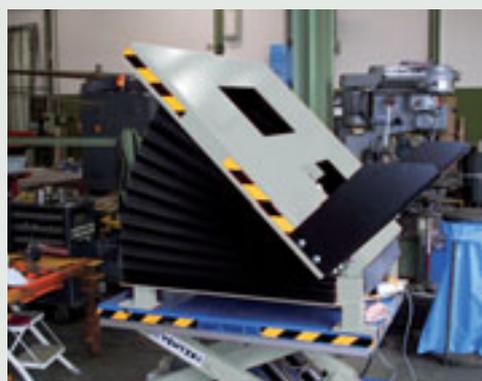
Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 1,1 kW, Anschluss 16 A, 6h, 5-polig IEC/EN 60 309

Zubehör:

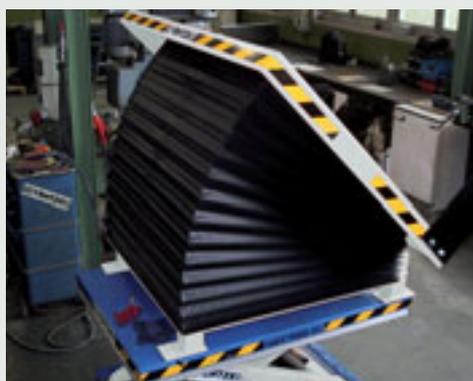
Unterflanschfüße in beliebiger Höhe, Transportrollen, Feststeller für Räder, Radbruchsicherung mit Feststeller, Rammschutz dreiseitig



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!



NE 320-S mit Faltenbalg



NE 320-S mit Faltenbalg



NPX 326 mit Fußbetätigung



Platzsparender Geräteaufbau mehrerer NE 250 in einer Produktionslinie

Stationäre Behälter-Neigegeräte NE 250 mit elektro-hydraulischem Antrieb

Das NE 250 eignet sich für Behälter aller Arten und Größen, insbesondere für größere Behälter wie Gitterboxen und unterschiedlichste, standardisierte Großbehälter der verarbeitenden Industrie.

Der Einsatz dieser ergonomischen Arbeitsplatzhilfe erleichtert die manuelle Zuführung von Teilen an Maschinen und Montagearbeitsplätzen. Die Behälter werden mit dem Handgabelwagen oder dem Stapler aufgesetzt.

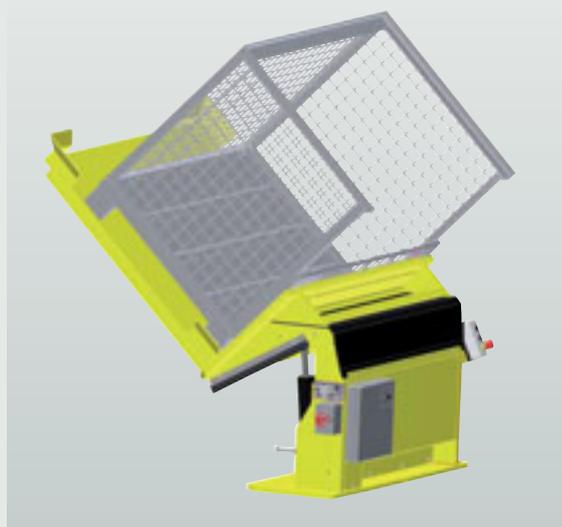
Durch die schmale Bauweise können diese Geräte sehr platzsparend nebeneinander aufgestellt werden und benötigen somit kaum mehr Platz als der Behälter selbst. Die Neigeverstellung erfolgt durch einen elektro-hydraulischen Antrieb.

Die Neigewinkelverstellung des Lastaufnahmemittels kann stufenlos eingestellt werden und ist bis zu 90° Neigungswinkel stufenlos und individuell wählbar. Eine Begrenzung ist ebenso möglich, wenn sich z. B. sehr empfindliche Teile nicht berühren sollen.

Optimale Anwendung durch idealen Zugriff, bzw. Entnahme der zu verarbeitenden Teile aus dem Behälter durch den Bediener, belastungsfrei und ergonomisch bis zum Behälterboden möglich, bei senkrechter Körperhaltung und geringer Zutrittsnähe.



Aufbau mehrerer Neigegeräte in Serienfertigung



CAD-Ansicht NE 250 mit Gitterbox in geneigter Position



Sondergerät NE 244-S

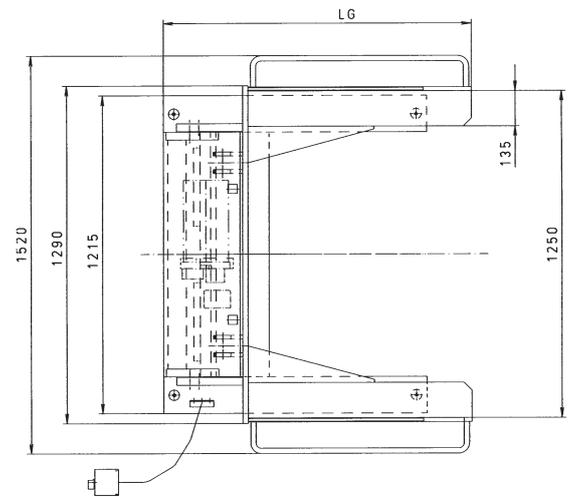
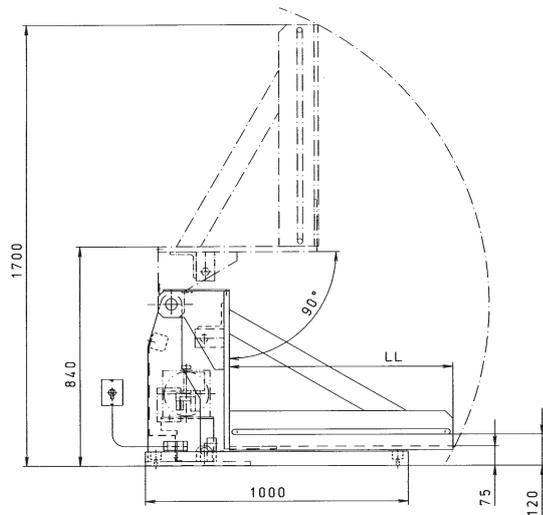


Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!

NE 250



Vorderwand der Gitterbox im geneigten Zustand abklappbar



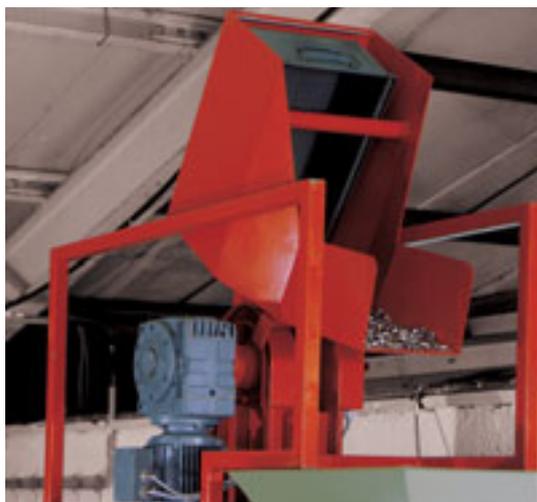
NE 250 mit Fußtaster (Zubehör)

Typ	Tragfähigkeit in kg	Lastaufnahmemittel		Gesamtlänge LG in mm
		Breite BL in mm	Länge LL in mm	
NE 250	1000	1250	850	1170
NE 250	1000	1250	1050	1370
NE 250	2000	1250	850	1170
NE 250	2000	1250	1050	1370

Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 1,1 kW; Anschluss 16A, 6h, 5-polig IEC/EN 60309; Handtaster lose am Kabel
Sonderabmessungen möglich



**Montage, Inbetriebnahme
und Prüfung nach BGR
500 - direkt vom Hersteller
- rufen Sie uns an!**



Oberste Kipstellung

Hochumfüll-Geräte mit Hub HEE 001 / HEE 002 / HEE 003 – mit elektro-motorischem Antrieb – Heben, Fördern und Umfüllen

Zum Umfüllen und Beschicken von Verpackungs-, Abfüll- oder Chargieranlagen, sowie für Zähl-, Wäge- und Mischvorgänge ist ein rationeller Materialfluss unentbehrlich.

Unsere Hebe- und Kippgeräte Typ HEE können problemlos auf den jeweiligen Einsatzfall und die gewünschte Behältergrößen zugeschnitten werden.

Zusatzkomponenten wie Steigförderer, Rollenbahnen, Vereinzlungen und Einhausungen der kompletten Anlage können optional mitgeliefert und projektiert werden.

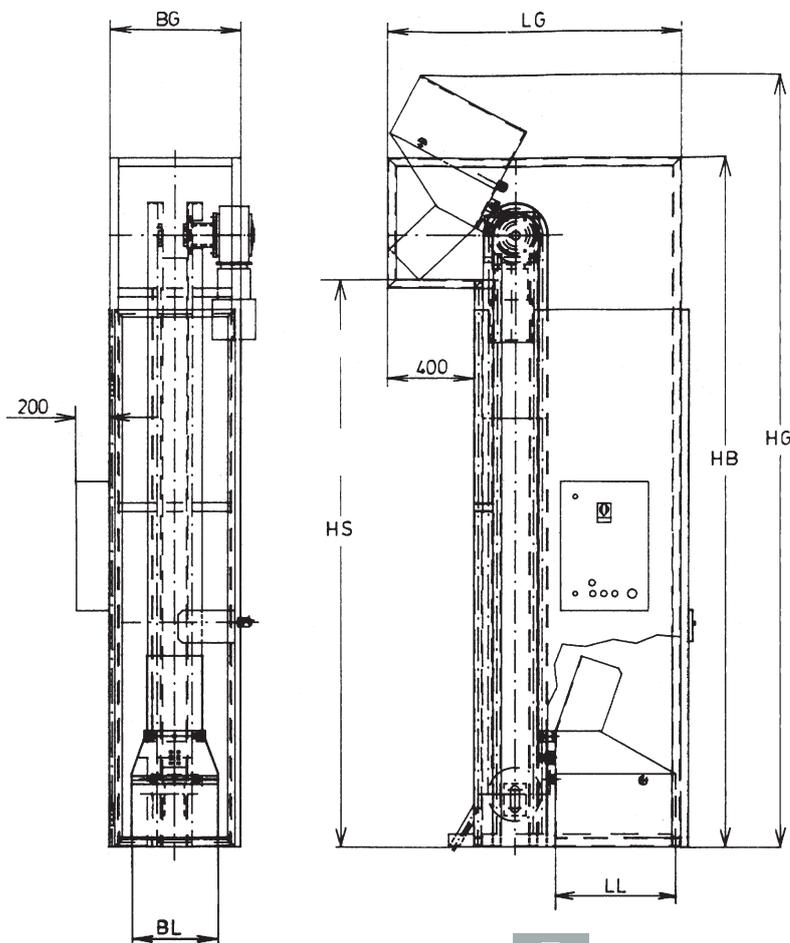
Die Geräte sind in stationärer oder fahrbarer Ausführung von 100 bis 300 kg Tragfähigkeit lieferbar.

Alle Typen entsprechen den bestehenden Unfallverhütungsvorschriften, sowie den gültigen Normen und EU-Maschinenrichtlinien.



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

HEE 001 / HEE 002 / HEE 003



Tip: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!

Typ	Tragfähigkeit in kg	Lastaufnahmemittel		Gesamtbreite BG in mm	Gesamtlänge LG in mm	Bauhöhe HB in mm	Gesamthöhe HG in mm	Ausschütthöhe HS in mm
		Breite BL in mm	Länge LL in mm					
HEE 001	100	nach Behälter	nach Behälter	BL + 300 mm	LL + 800 mm	abhängig von HS	abhängig von HS	auf Kundenwunsch
HEE 002	200	nach Behälter	nach Behälter	BL + 300 mm	LL + 800 mm	abhängig von HS	abhängig von HS	auf Kundenwunsch
HEE 003	300	nach Behälter	nach Behälter	BL + 300 mm	LL + 800 mm	abhängig von HS	abhängig von HS	auf Kundenwunsch

Neigungswinkel max. 180°, Anschlusswert 400 V / 50 Hz, 2,2 kW, Anschluss 16 A, 6 h, 5-polig, IEC/EN 60 309

Detailansichten:



Variable Beladehöhe, Schutztüre geöffnet



Elektrisch verriegelte Schutztüre

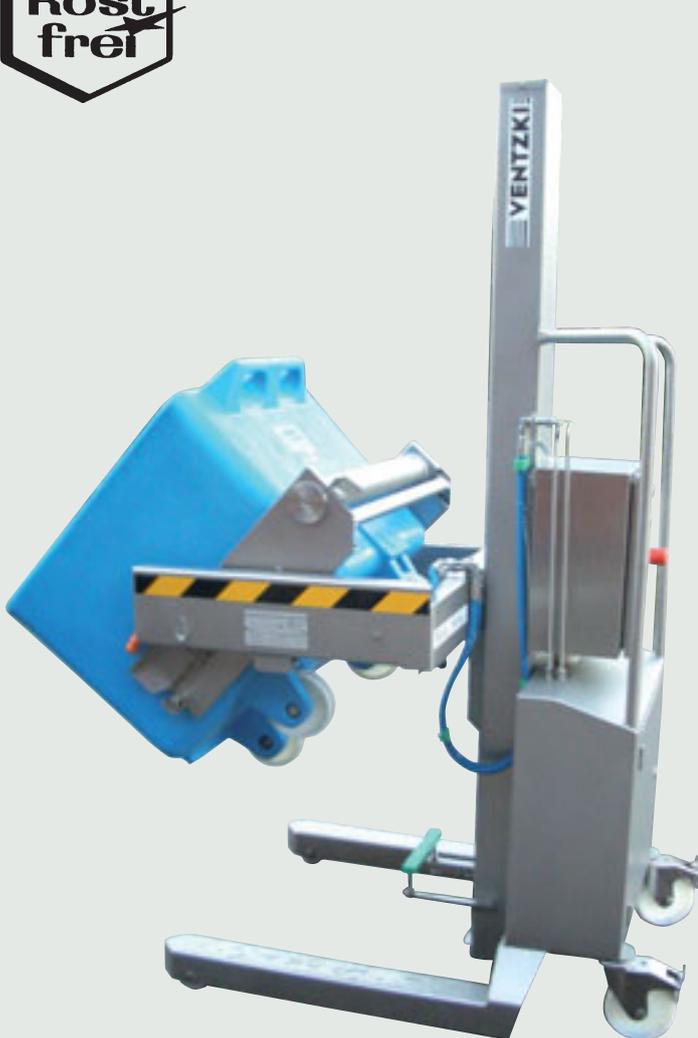


Umfüllvorgang in oberster Position

Projektbeispiel:



Montage, Inbetriebnahme
und Prüfung nach BGR
500 - direkt vom Hersteller
- rufen Sie uns an!



Umfüllgerät HEE in Sonderausführung – komplett in rostfreier Ausführung in Edelstahl gefertigt, für Nahrungsbereich (Einsatz in einer Großkantine)



Flachformtisch FFT mit Drehplattform

Flachformtische FFT / EFFT / UFFT mit elektro-hydraulischem Antrieb

- Optimales Arbeiten durch ergonomische Gestaltung
- Höhere Arbeitsleistung durch belastungsarme Greifposition

Flachformtische für das Handling von Paletten und Behältern sind für einfache ergonomische Ansprüche eine sinnvolle und preiswerte Lösung. In U-Form ausgeschnitten kann man direkt mit dem Handgabelhubwagen die Paletten oder Behälter aufsetzen.

Das Antriebsaggregat ist außerhalb des Tisches platziert und ein Hochdruckschlauch sowie eine Steuerleitung sind mit dem Tisch verbunden.

Durch eine aufgesetzte Drehplattform (Zubehör) kann die Ergonomie weiter verbessert werden. Hier ist die Verwendung eines Gabelhochhubwagens zur Beladung notwendig.

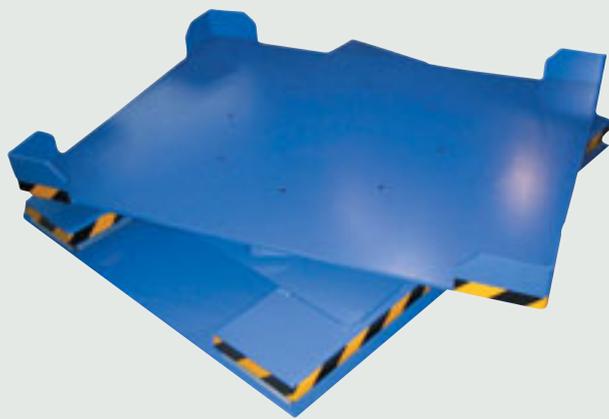
Die Tische entsprechen den neuesten Unfallverhütungsvorschriften, sowie den gültigen EN-Normen und den neuesten EU-Maschinenrichtlinien.

Zubehör:

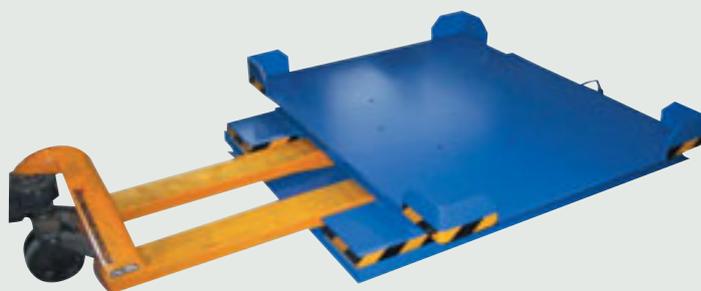
- Kranösen für FFT + SHT
- Rollenbahn
- Auffahrampen
- Drehplattform
- Staplertransporttaschen
- Eckanschläge
- beschichtete Bodenroste



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Geschlossene Plattform mit Gabelhochhubwagen beladbar



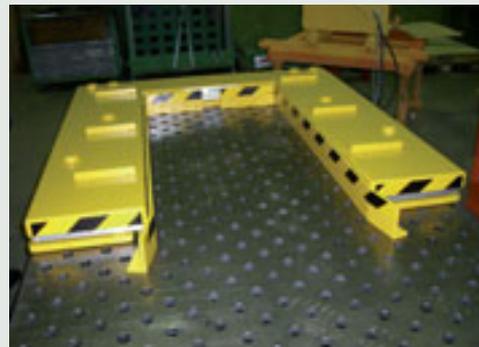
Unterfahrbarkeit mit Gabelhubwagen möglich



Flachformtisch EFFT mit Rollenbahn



Flachformtisch UFFT mit Behälteranschlägen



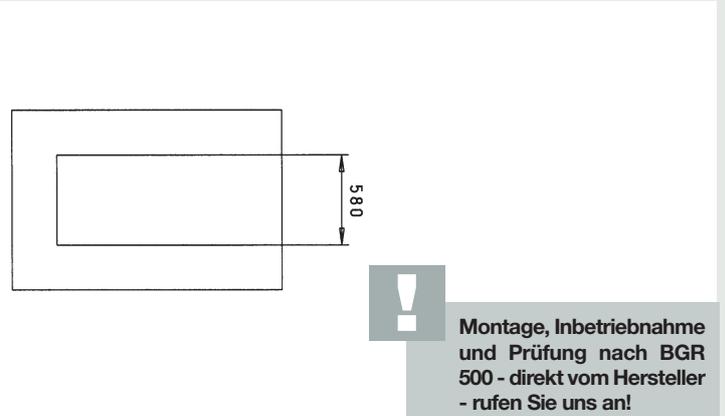
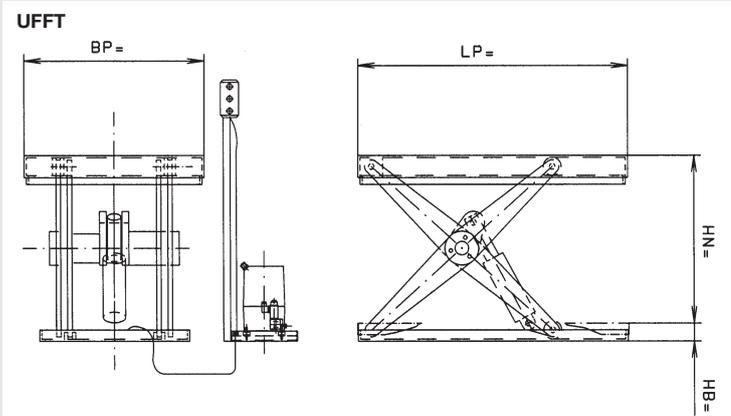
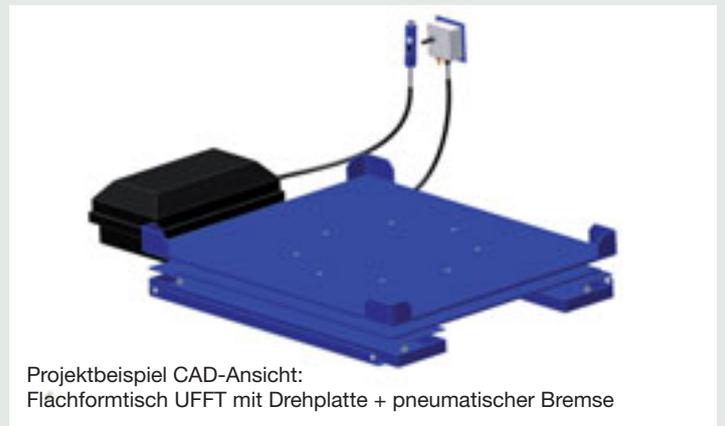
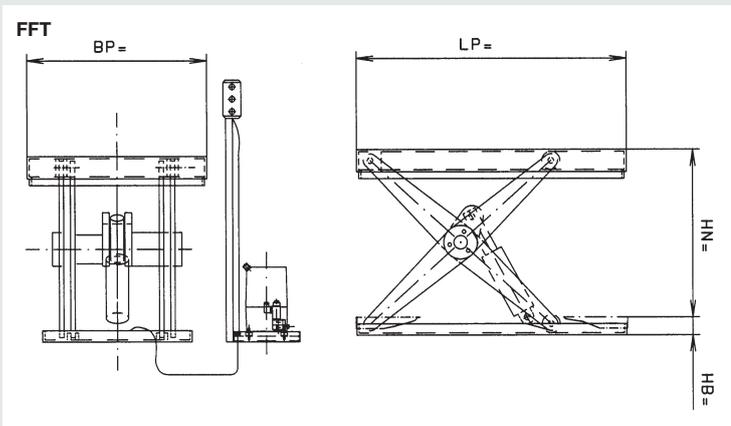
Flachformtisch UFFT im eingefahrenen Zustand (Bauhöhe 100 mm)



Tipp: passende Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze finden Sie auf Seite 48 und 49!



Projektbeispiel: Mehrere Flachformtische UFFT 1,5 t in Logistikabteilung



Typ	Tragfähigkeit in kg	Plattform		Nutzhub HN in mm	Hubzeit in sek.	Antriebsleistung in kW	Bauhöhe HB in mm
		Breite BP in mm	Länge LP in mm				
FFT 05/60/90	500	600	900	630	9	0,75	80
FFT 06/90/150	600	900	1500	720	13	0,75	80
FFT 06/90/150*	600	900	1500	970	19	0,75	80
FFT 1/80/135	1000	800	1350	820	13	0,75	80
FFT 1/100/135	1000	1000	1350	820	13	0,75	80
FFT 1/127/135	1000	1270	1350	820	13	0,75	80
FFT 2/80/135	2000	800	1350	820	24	0,75	100
FFT 2/100/135	2000	1000	1350	820	24	0,75	100
FFT 2/127/135	1000	1270	1350	820	24	0,75	100
UFFT 06/90/145	600	900	1450	720	13	0,75	80
UFFT 06/90/145*	600	900	1450	970	19	0,75	80
UFFT 1/106/135	1000	1060	1350	820	13	0,75	80
UFFT 2/116/135	2000	1160	1350	800	23	0,75	100

Handtaster lose am Kabel
 * = Hebetisch muss am Boden verübelt werden
 Flachformtische (mit separaten Aggregaten)

Scherenhubtische für schwere Lasten



Scherenhubtische für schwere Lasten SHT 0,5 - 6 mit elektro-hydraulischem Antrieb

- **Wirtschaftlich – Robust – Sicher**
- **Maßgeschneidert für jeden Einsatzfall**

Der Scherenhubtisch ist aus modernen Betrieben nicht mehr weg zu denken. Seine Einsatzmöglichkeiten sind vielseitig, z.B.

- Ausgleich von Höhenunterschieden
- Be- und Entladen
- Zuführung von Material
- Einsatz als Hebebühne

Um allen Anforderungen gerecht zu werden, gibt es besonders handliche Bauformen mit elektro- oder hand-hydraulischem Antrieb. Bei den größeren Scherenhubtischen zeigt die Erfahrung, dass Größe, Antrieb, Tragfähigkeit und Steuerung den individuellen Bedürfnissen des Anwenders angepasst werden müssen. Die Standard-Baugrößen können der Maßtabelle entnommen werden. Für die Sicherheit sorgt eine Reihe von Einrichtungen. Scherenhubtische sind gebaut für einfache Handhabung, lange Nutzungsdauer und hohe Arbeitssicherheit.

Scherenhubtische sind industriell gefertigt und können kundenspezifisch konstruiert und hergestellt werden. Ein solider Grundrahmen sorgt für die Standfestigkeit. Die Scheren werden aus hochwertigem Qualitätsstahl (Stäbe, Platten und Hohlprofile) hergestellt.

Die Lagerstellen sind mit wartungsfreien Gleitlagern ausgerüstet. Elektrisch gesteuerte Hubbegrenzung durch Endschalter. Mechanische Hubbegrenzung durch Anschlag am Zylinder. Zylinderlagerachse selbsteinstellend. Lange Kolbenführung, Kolbenstange hartverchromt, auf Wunsch mit Endlagendämpfung.

Betriebsspannung wahlweise 230 / 400 V - 50 Hz. Hydraulikpumpe mit Kugelsitzventil, Druckbegrenzung, Ölstrombegrenzung (Leitungsbruchsicherung). Gerätesteuerung mit Totmannschaltung, Hand-Druckknopfaster, Steuer- und Anschlusskabel ca. 3 m lang, mit Endschalter, auf Wunsch Steuerschalter oder Sondersteuerung.

Auch in hydro-pneumatischer Ausführung lieferbar.

Die Tische entsprechen den neuesten Unfallverhütungsvorschriften, sowie den gültigen EN-Normen und den neuesten EU-Maschinenrichtlinien.

Zubehör:

- Transport-Ösen für innerbetrieblichen Transport
- Überfahrbarkeit mit Fahrzeugen, z. B. für Stapler
- abnehmbares Schutzgeländer
- Überfahrklappen
- Schutzverkleidungen / Einhausungen
- fahrbare Untergestelle (Rollen, Hebelroller, Laufträder)
- Plattformabdeckung mit Riffelblech
- Rollenbahnaufsatz
- Sonderplattformen
- Plattformaufsatz / Drehplattform
- kippbare Plattform



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

Typ	Tragfähigkeit in kg	Plattform		Nutzhub HN in mm	Hubzeit in sek.	Antriebsleistung in kW	Bauhöhe HB in mm
		Breite BP in mm	Länge LP in mm				
SHT 05/60/90	500	600	900	600	12	0,37	160
SHT 1/70/130	1000	700	1300	820	15	0,75	180
SHT 1/80/130	1000	800	1300	820	15	0,75	180
SHT 1/80/130 (V2A)	1000	800	1300	820	48	0,37	350
SHT 1/80/200	1000	800	2000	1300	16	1,5	200
SHT 1/100/130	1000	1000	1300	820	15	0,75	180
SHT 1,5/100/170	1500	1000	1700	1100	17	1,5	230
SHT 1,5/120/170	1500	1200	1700	1100	17	1,5	230
SHT 2/100/130	2000	1000	1300	820	17	1,5	200
SHT 2/100/150	2000	1000	1500	1000	26	1,5	220
SHT 2/120/150	2000	1200	1500	1000	26	1,5	220
SHT 2/80/130	2000	800	1300	820	17	1,5	200
SHT 2/120/220	2000	1200	2200	1500	27	1,5	250
SHT 2/150/220	2000	1500	2200	1500	27	1,5	250
SHT 3/90/170	3000	900	1700	1100	27	1,5	250
SHT 3/130/250	3000	1300	2500	1700	27	3	300
SHT 3/150/310	3000	1500	3100	2000	38	3	400
SHT 4/120/200	4000	1200	2000	1300	27	3	350
SHT 4/120/220	4000	1200	2200	1500	27	3	350
SHT 4/150/220	4000	1500	2200	1500	27	3	350
SHT 6/90/170*	6000	900	1700	1100	32	3	300
SHT 6/130/250	6000	1300	2500	1600	40	3	450
SHT 6/150/300	6000	1500	3000	2000	55	3	500

*= sep. Aggregat / Handtaster lose am Kabel

Projekt- und Anwendungsbeispiele



Hubtisch mit Neigeplattform



Hubtisch mit Drehplattform



Übergabe mittels Rollenbahn / Führungsschiene



Hubtisch in fahrbarer Ausführung



Scherenhubtisch mit Edelstahlwanne, Spanntisch und Ablasshahn



Lastabhängiger Hubtisch SHT 1,3, mit Luftballon und Drehplattform

Selbstkipp-Container

Selbstkipp-Container LC – Modell 2010

Der neue Ventzki Selbstkipp-Container LC, der vielseitige und langlebige Helfer für den innerbetrieblichen Transport und Lagerung. Lasten bis zu 2.500 kg (1.200 l) können mit dem Gabelstapler sicher und rationell transportiert, gekippt oder entleert werden.

Schnell und einfach ist das Einfahren des Gabelstaplers in den neuen Palettenrahmen aus leichten und verwindungssteifen Kantprofilen innerhalb einer Breite von 692 bis 1010 mm. Das erspart mühsames Einrichten und Zielen.

Der Lastschwerpunkt liegt ca. 400 mm vor der Hinterkante des Behälters. Beim Kippvorgang ist der Container voll gesichert.

Die Begrenzungsschienen halten den Container auf der Gabel fest. Er kann sich beim Kippvorgang nicht nach vorne verlagern. Zusätzliche Transportsicherung durch eine Kette und einen Arretierbügel.

Der Selbstkipp-Container ist leicht zu handhaben, betriebssicher und wartungsfrei. Er passt zu jedem Gabelstapler und ist für jede Art von Schüttgut geeignet.

Alle Container werden bis 400 mm Behälterhöhe öldicht geschweißt und im Rohzustand einer Vollprüfung (100%) auf Dichtigkeit unterzogen.

Das umfangreiche Zubehör wie Transportrollen und Klappdeckel erweitern die Nutzungsmöglichkeiten sinnvoll.

Zubehör:

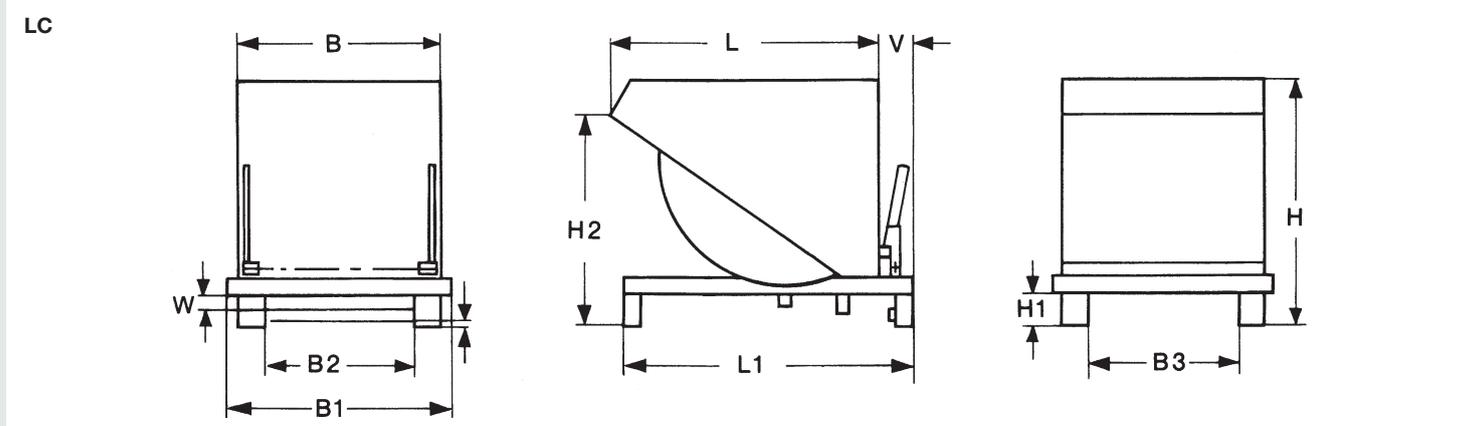
Transportrollen, Klappdeckel, Siebboden, Abblahn, Bock- und Lenkräder

Sonderausführungen:

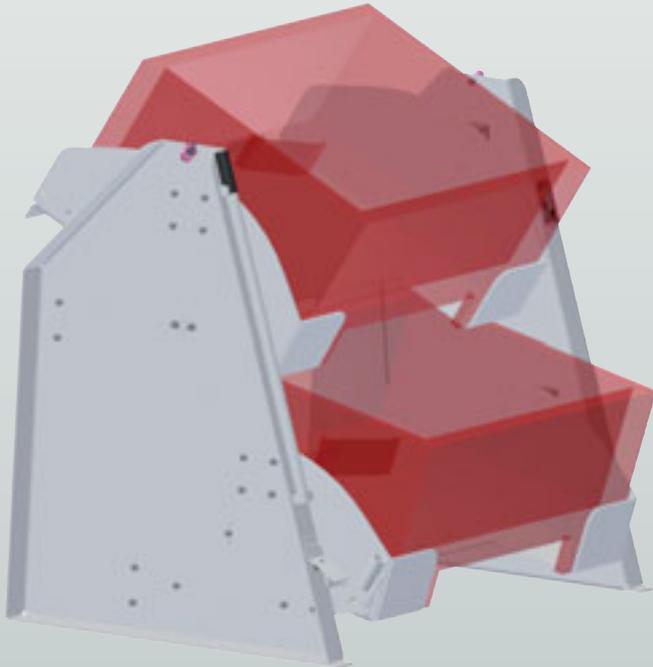
Sonderlackierung, Feuerverzinkung



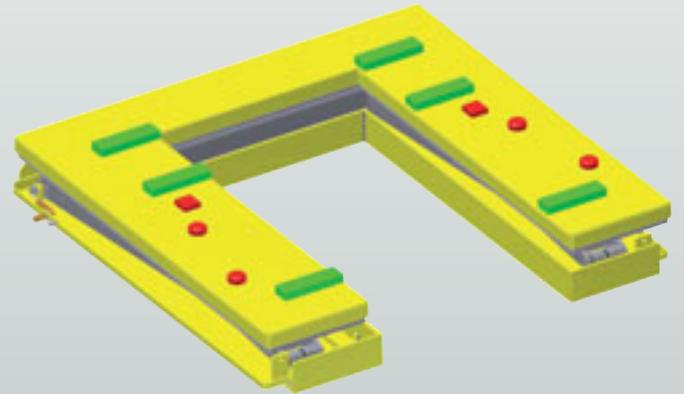
! Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!



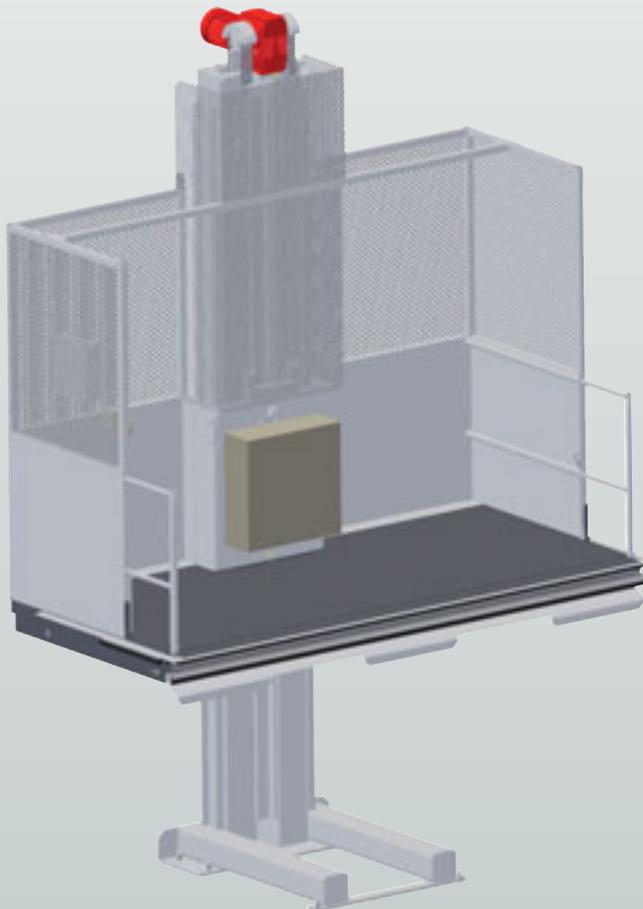
Typ	Inhalt Liter	Tragfähigkeit in kg	Eigengewicht in kg	Abmessungen in mm										
				B	B1	B2	B3	H	H1	H2	L	L1	V	W
LC 803	300	1000	125	795	829	692	614	876	96	826	1056	1065	64	84
LC 805	500	1500	176	710	762	690	390	1139	146	895	1542	1460	120	65
LC 808	800	1500	206	1080	1081	760	752	1139	146	895	1542	1350	65	65
LC 810	1000	2000	217	1080	1081	760	752	1243	146	895	1556	1350	43	65
LC 812	1200	2500	250	1330	1331	1010	1002	1243	146	895	1556	1350	45	65



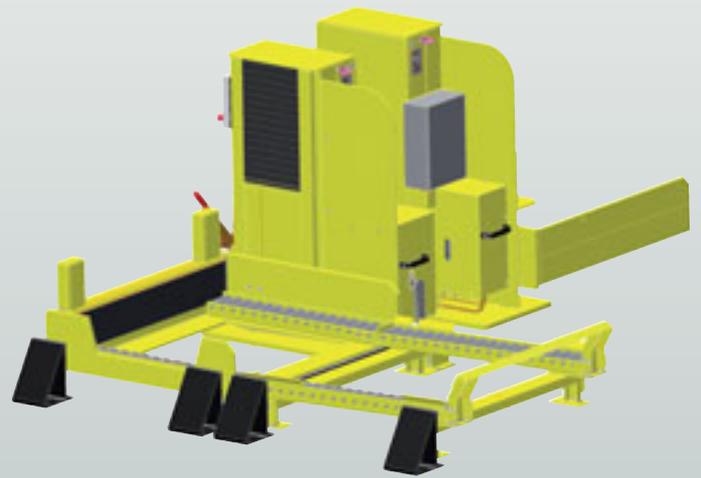
Kipp-Ladungsträger für 2 Großbehälter, manuelle Betätigung mit Handhebel oder pneumatisch auf Knopfdruck neigbar



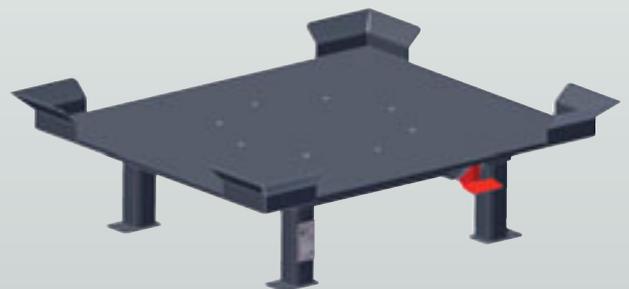
Flachformhubtisch UFFT mit verschiedenen Anschlägen für diverse Groß- und Transportbehälter



Hubarbeitsbühne mit elektro-motorischem Antrieb für Doppel-Schweißarbeitsplatz an Transformatoren, mit ausfahrbarer Plattform und Geländer

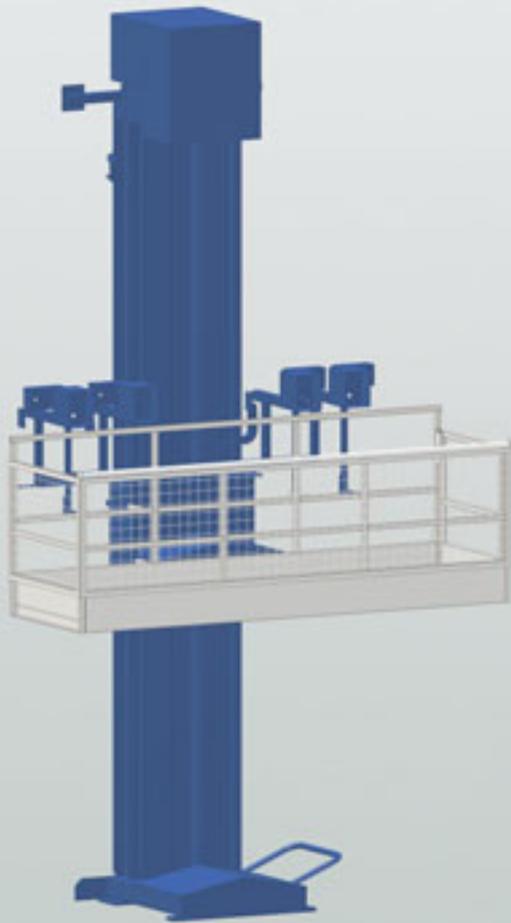


Zwei Behälter-Hebe- und Neigegeräte HNE für Paletten und Großbehälter, mit integrierter und vorgeschalteter Rollenbahn

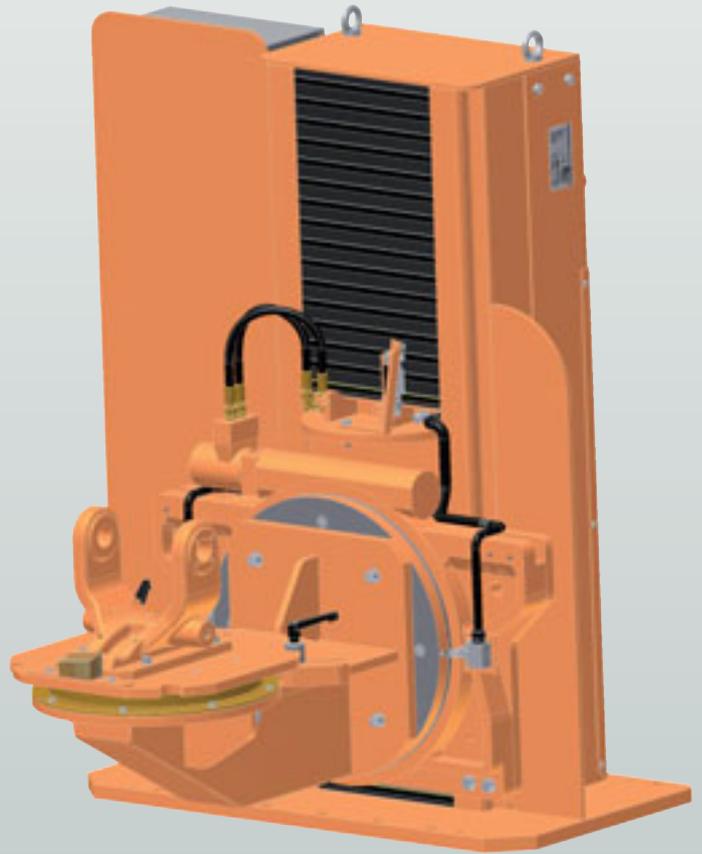


Drehgestell für Großbehälter, mit Fußrasthebel zur Arretierung in 0° und 180°-Position

Projekt- und Anwendungsbeispiele

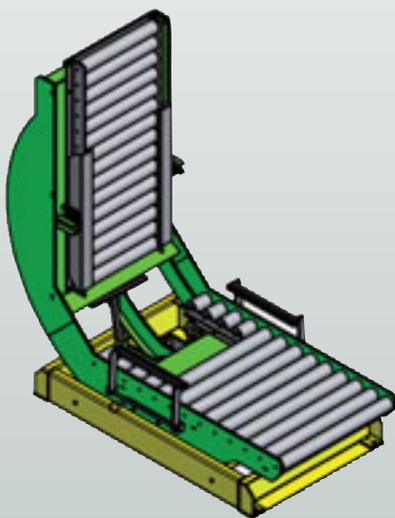


Pneumatische Hubarbeitsbühne für Beschichtungsanlagen (Lackiererei) in Ex-geschützter Ausführung

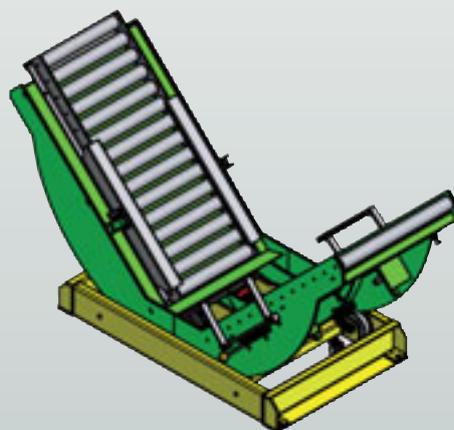


HNE 600-S - mehrachsiges Hub-, Wende- und Drehgerät, zur präzisen Getriebemontage in Motorenfertigung

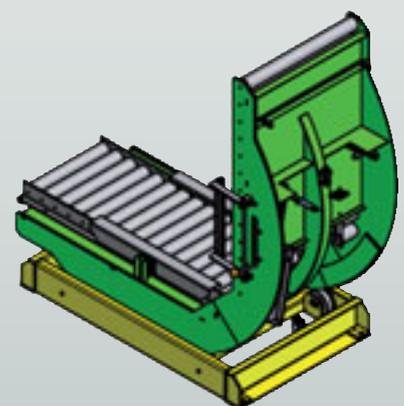
Funktionsdarstellung Kippstation:



Grundstellung



45° geschwenkt



90° geschwenkt

Kippstation für Großtransformatoren, Übernahme von einer Rollenbahn, Zentrierung über ein automatisches Prisma, Kippvorgang über 90°. Antrieb über elektro-motorischen Getriebemotor, Kraftübertragung mittels Zahnrad und Kette (siehe auch Seite 37 Foto oben rechts)

Wir machen es Ihnen leicht!

Komplette Lösung Ihrer Handhabungsaufgaben durch kompetente Beratung, umfassende, detaillierte Entwicklung sowie sorgfältige und termingerechte Projektierung, Montage und Wartung – alles aus einer Hand!

VENTZKI bietet seinen Kunden bedarfsgerechte Einzelkomponenten für die Arbeitsplatzergonomie als auch komplette Systemlösungen für die Handhabung der Produkte im Fertigungsprozess.

Die 6 Schritte zur Umsetzung Ihrer Handhabungsaufgaben



Beispiele industrieller Anwendungen



Hubarbeitsbühne mit pneumatischem Antrieb für Lackieranlage



Mehrachsiges Hub-/Wende- und Drehgerät HNE 600-S zur Getriebemontage



Lastabhängiger Hubtisch mit Luftbalg und Drehplattform



Kipp-Ladungsträger für zwei Großbehälter, manuelle Betätigung



Kipptisch 10.000 kg für Maschinenteile mit zentrischem Schwerpunkt



Kippstation für Transformatoren, mit Rollenbahn und Zentrierprisma



Hebe- und Neigegerät HNE 1000 – von vorne beladbar



Scherenhubtisch mit Kippeinrichtung Typ HKTE



Scherenhubtisch (rollbar) für Achsrevisionen an Schienenfahrzeugen



Sonder-Neigegerät NE 111-S für ESA-Satelliten in Reinraumumgebung

Aluminium-Kransysteme

Leicht zu bewegende Krananlagen für individuelle Anforderungen

- Schienen-Hängekrananlagen bis Tragfähigkeit 1.500 kg und Spannweite 8 m
- Wand- und Säulenschwenkkräne bis Tragfähigkeit 500 kg und Ausladung 6 m

Ergonomisch optimal zu bedienende Krananlagen durch höchste Leichtlaufereigenschaften, das ist ein hervorragendes Merkmal der VENTZKI-Aluminium-Kransysteme. Bei der Entwicklung aller Komponenten wurde besonderer Wert auf das optimale Laufverhalten der Kransysteme gelegt. Im Vergleich zu handelsüblichen Hängebahnsystemen benötigt der Bediener bei diesen Systemen nur ein Drittel der Zugkraft, um Lasten zu bewegen. Durch das Leichtlaufsystem sind die Laufgeräusche der Fahrwerke deutlich leiser.

Auf Basis des durchdachten Systembaukastens, des geringen Eigengewichts und der Kompatibilität der Bauteile untereinander wird eine kurzfristige Realisierung gewährleistet. Einfache Systemplanung am CAD und kurze Lieferzeiten ermöglichen eine schnelle Umsetzung, auf Wunsch mit Montage und Inbetriebnahme durch unsere Techniker vor Ort.

Hergestellt aus Aluminiumprofilen im Strangpressverfahren, Oberfläche naturfarben eloxiert, Auslegung und Bemessung auf Basis der gültigen Vorschriften – DIN 4132 (Kranbahnen), DIN 15018 (Krane) sowie DIN 18800 Teil 1 (Bemessung und Konstruktion) und nach den neuesten EU-Maschinenrichtlinien 2006/42/EG.

Unterschiedlichste Ausstattungen nach individuellen Bedarfen lieferbar, z. B. mit elektrischen Fahrtrieb, Hebezeuge nach Wahl (manuell oder elektrisch angetrieben), Starr- oder Schrägaufhängungen, verschiedenste Arten der Energiezufuhr (Flach- oder Rundleitung, Kabelschlepp intern oder extern, Spiralschlauch oder Energiekette).



! Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

! Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!



VENTZKI-Krananlagen sind auch mit Modifikationen einiger Komponenten in Ex-Schutz Kategorie II erhältlich. Bitte fragen Sie bei uns an.



Anwendungsbeispiele



Einschienebahn Typ V-ESB

Die Einschienebahn stellt die einfachste Möglichkeit des geradlinigen Transports dar. Sie ist kostengünstig, hat eine geringe Bauhöhe und ist sehr einfach zu handhaben.

Tragfähigkeit in kg	Max. Abstand Aufhängung in mm
125	8.000
250	6.800
500	5.000
750	4.100



Einträgerkran Typ V-ETK

Der Einträgerkran ist die Kombination aus Zweischienebahn und Kranbrücke. Hieraus ergibt sich eine optimale, flächendeckende Möglichkeit des Material-Transportes, bei einfacher Bedienbarkeit.

Tragfähigkeit in kg	Max. Abstand Aufhängung in mm	Max. Spannweite in mm
125	7.500	8.000
250	6.200	6.800
500	4.800	5.100
750	4.000	4.100



Zweitträgerkran Typ V-ZTK

Der Zweitträgerkran ist die Lösung für den flächendeckenden Transport großer Lasten. Durch die Verwendung von zwei parallel angeordneten Kranbrücken mit dazwischen liegenden Kettenzugaufnahmen ergibt sich eine gleichmäßige Lastverteilung sowie eine höhere Hakenhöhe des Kettenzuges.

Tragfähigkeit in kg	Max. Abstand Aufhängung in mm	Max. Spannweite in mm
125	6.700	8.000
250	5.700	7.900
500	4.700	6.500
750	4.000	5.600
1.000	3.600	5.000
1.500	3.100	4.200



Ein- und Zweitträgerkran – aufgebockt Typ V-ETKA und V-ZTKA

Die Ein- oder Zweitträgerkrane in aufgebockter Ausführung zeichnen sich durch eine sehr niedrige Bauhöhe und damit optimale Ausnutzung der Raumhöhe aus. Die aufgebockte Version ist auch für den Teleskopkran Typ V-ETKAT geeignet.



Teleskopkran Typ V-ETKAT

Der (aufgebockte) Einträgerkran mit Teleskopbrücke kann auf bisher nicht für Krane nutzbare Hallenflächen zugreifen. Durch die Aufbockung der Einträgerbrücke eignet er sich auch für Umgebungen mit begrenzter Raumhöhe.



Schwenkkransysteme

Aluminium Schwenkkrane

Wandschwenkkran Typ V-WSK
Säulenschwenkkran Typ V-SSK

Ausstattung:

- Ausführung als Säulen- und Wandschwenkkran
- Innovative Profilaufnahmen für optimale Profilbelastung und geringste Durchbiegung
- Neuartiger, sehr leicht drehender Schwenkmechanismus
- Vier verschiedene Kranprofile für optimales Preis- Leistungsverhältnis und geringste Bewegungskräfte
- Mit hochwertigen Elektro-Kettenzügen
- Einfache und schnelle Montage
- Kran-Hauptschalter in der Säule integriert

Daten:

- Maximale Auslegerlänge: 6.000 mm
- Maximale Tragfähigkeit: 500 kg
- Standard-Hubhöhe / Hakenmaß: 2.600 mm

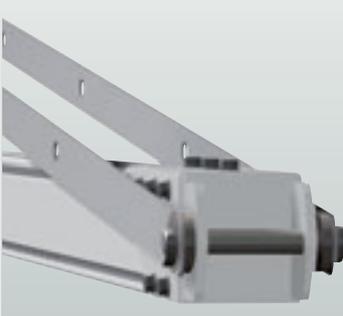
Lieferumfang:

- Elektrische Ausrüstung - Kabelwagen und Kabel
- Hauptschalter
- Gabelfahrwerk für Hebezeuge
- Befestigungsmaterial für Säule (bei Säulenschwenkkran)



VENTZKI-Krananlagen sind auch mit Modifikationen einiger Komponenten in Ex-Schutz Kategorie II erhältlich. Bitte fragen Sie bei uns an.

Andere Ausführungen auf Anfrage!



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

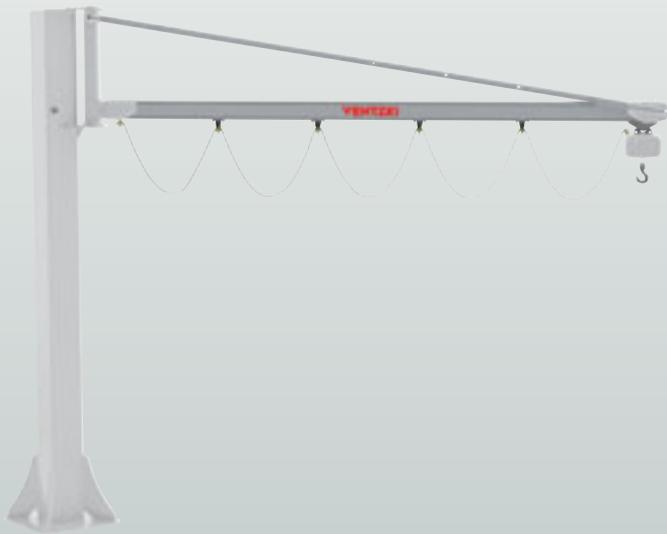


Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

Ausführungen

Bezeichnung	Tragfähigkeit in kg	Auslegerlänge in mm	Hubgeschwindigkeit und Einstufung nach FEM / ISO
Wand- oder Säulenschwenkkran	80	2.000 – 6.000	12,5 + 3 m/min 3m/M6 20 + 5 m/min 1Am/M4
Wand- oder Säulenschwenkkran	125	2.000 – 6.000	8 + 2 m/min 3m/M6 12,5 + 3 m/min 1 Am/M6 20 + 5 m/min 2m/M5
Wand- oder Säulenschwenkkran	160	2.000 – 6.000	8 + 2 m/min 2m/M5 12,5 + 3 m/min 1Bm/M3 20 + 5 m/min 1Am/M4
Wand- oder Säulenschwenkkran	250	2.000 – 6.000	4 + 1 m/min 3m/M6 8 + 2 m/min 1Bm/M3 12,5 m/min 1Am/M4
Wand- oder Säulenschwenkkran	320	2.000 – 6.000	4 + 1 m/min 2m/M5 8 + 2 m/min 2m/M5 12,5 + 3 m/min 1Bm/M3
Wand- oder Säulenschwenkkran	500	2.000 – 6.000	4 + 1 m/min 1Bm/M3 8 + 2 m/min 1 Bm/M3

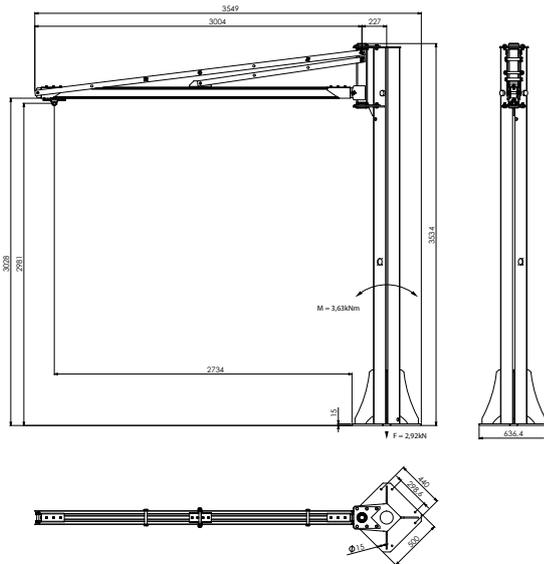
Anwendungsbeispiele:



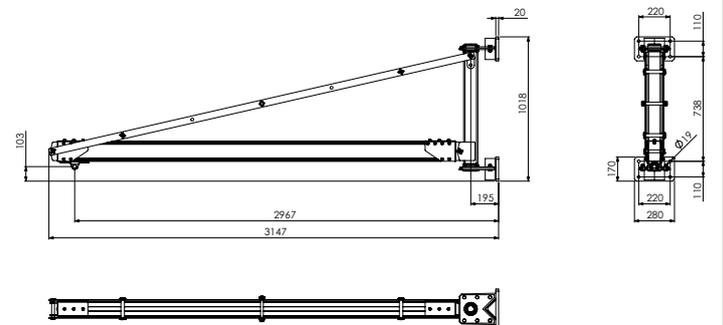
Säulenschwenkkran



Wandschwenkkran (Abbildung ohne Hebezeug)



Säulenschwenkkran Tragfähigkeit 80 kg / Auslegerlänge 3.000 mm



Wandschwenkkran Tragfähigkeit 250 kg / Auslegerlänge 3.000 mm



Schlauchheber VPL – der Allrounder für universelle Anwendungen bis 140 kg

Der VENTZKI- Schlauchheber Typ VPL ist ein in sich geschlossenes System und benötigt keine zusätzlichen Sicherheitseinrichtungen, wie z. B. elektrische Warneinrichtungen usw.

Durch die Abstimmung von Saugflächen / Hubschlauch ist gewährleistet, dass die Lasten mit ausreichender Sicherheit fest am Saugfuß gehalten werden, selbst bei Stromausfall.

Dann sorgt ein integriertes Rückschlagventil dafür, dass sich Lasten sicher und kontrolliert zu Boden senken, bevor sie sich vom Saugfuß lösen.

Flexibel – individuell – maßgeschneidert

Durch das ausgereifte Baukastensystem lässt sich der VENTZKI-Schlauchheber auf einfachste Weise an unterschiedliche Anforderungen von Handhabungsaufgaben anpassen. Es steht eine Vielzahl spezieller Saugfüße für die verschiedensten Werkstücke und Oberflächen zur Verfügung. Ein reichhaltiges Angebot an Zubehör und Optionen rundet das Lieferprogramm ab.

Zubehör:

- Endlos drehbare Drehvorrichtung
- 90°- Winkeladapter
- Schalldämmbox und / oder Funkfernsteuerung für das Gebläse
- Edelstahlausführung für Lebensmittelbranche
- Pneumatikzuführung für Schwenkvorrichtung
- pneumatische Greifer als alternative Lastaufnahme
- Verlängerungen und Gelenke

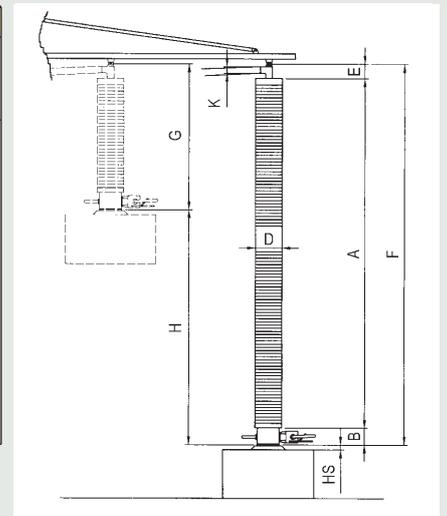
Einsatzbereiche:

- Verpackungs-, Agrar- und Holzindustrie
- Kunststoff-, Glas- und Fensterindustrie
- Steinindustrie
- Lebensmittel- und Logistikbranche
- Blechverarbeitung (z. B. Beschickung von Lasermaschinen)
- Elektronik-, Solarindustrie und vieles mehr!

Eine Anpassung des Vakuumschlauchhebers an vorhandene Hängebahn- / Wand- oder Säulenschwenkkransysteme ist im Einzelfall nötig oder individuell möglich.



Typ	VPL 100	VPL 120	VPL 140	VPL 160	VPL 180	VPL 200	VPL 230
Tragfähigkeit bei							
dichtem Material	30 kg	40 kg	50 kg	65 kg	85 kg	110 kg	140 kg
porösem Material	25 kg	35 kg	45 kg	60 kg	80 kg	100 kg	120 kg
Technische Daten							
Hubgeschwindigkeit	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.	50 m/min.
Hubschlauch D	100 mm	120 mm	140 mm	160 mm	180 mm	200 mm	230 mm
Gesamthöhe F	2750 mm	2750 mm	2750 mm	2750 mm	2750 mm	2750 mm	2750 mm
Blockmaß Schlauch G	750 mm	750 mm	750 mm	770 mm	770 mm	800 mm	800 mm
Hubhöhe Schlauch H	1750 mm	1750 mm	1750 mm	1730 mm	1730 mm	1700 mm	1700 mm
Höhe Hubschlauch A	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm	2500 mm
Höhe Einhängung E	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Höhe Saugtopf B	150 mm	150 mm	150 mm	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Anschluss K	52 mm	52 mm	52 mm	52 mm	52 mm	52 mm	52 mm
Saugfußhöhe HS	je nach Ausführung des Saugfußes (min. 35 mm bis max. 160 mm)						
Lärmpegel	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)



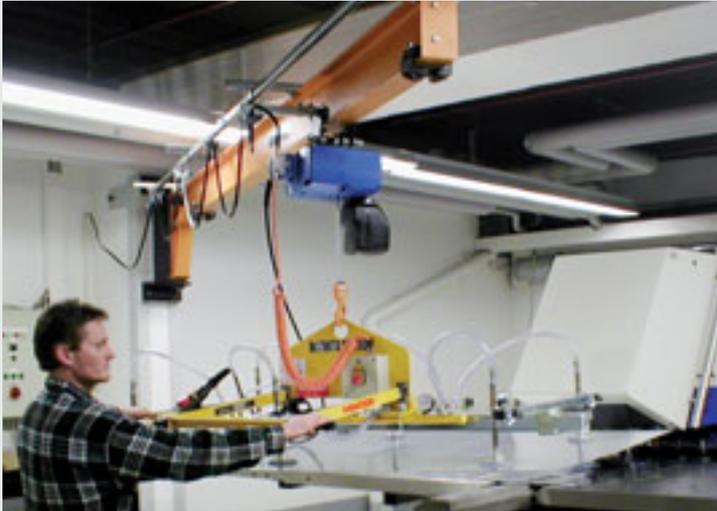
! Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

! Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

Vakuum- Hebegeräte VVH – für das horizontale Handling von plattenförmigen Materialien mit dichten, ebenen oder strukturierten Oberflächen – bis zu einem Gewicht von 2.000 kg

Das VENTZKI- Vakuum-Hebegerät Typ VVH ist das ideale Hilfsmittel zum Beschicken von Blechbearbeitungsmaschinen, zum Kommissionieren oder zum Ein- und Auslagern von allen dichten, plattenförmigen Materialien. Durch das ausgereifte Baukastensystem kann das Vakuum-Hebegerät VVH an nahezu sämtliche Kundenanforderungen angepasst werden. Durch diese Eigenschaften werden absolut sicheres und einfaches Teilehandling gewährleistet.

Alle Geräte sind mit Handschiebeventil und akustischer Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung ausgestattet. Darüber hinaus stehen eine Vielzahl von Ausstattungs- und Anpassungsoptionen zur Verfügung.



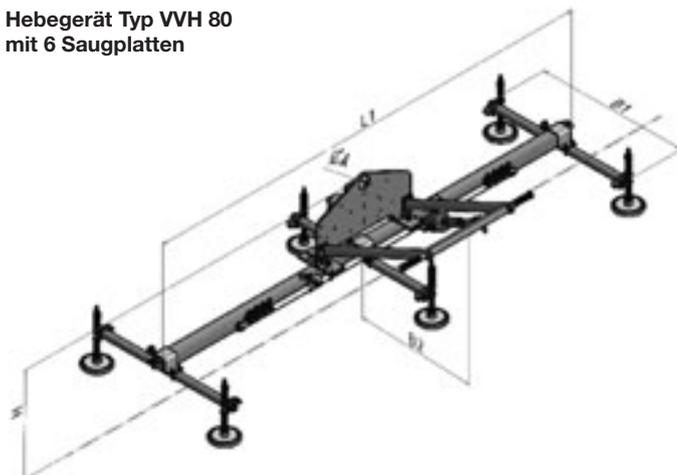
Das VENTZKI- Vakuum-Hebegerät VVH bewegt Platten aus unterschiedlichsten Materialien und Werkstoffen. Ob robuste Bleche oder empfindliche Scheiben – das Vakuum-Hebegerät VVH packt sicher und schonend. Bei horizontalem Transport bis 2 t, bei Schwenken um 90° bis 1 t möglich (Preis auf Anfrage).

- Alu- und Stahlbleche
- Verzünderte oder rostige Bleche
- Riffel- und Tränenbleche
- Kunststoff-, Glasplatten und Fensterscheiben
- Beschichtete Spanplatten
- Sandwich-Elemente, Steinplatten und vieles mehr!

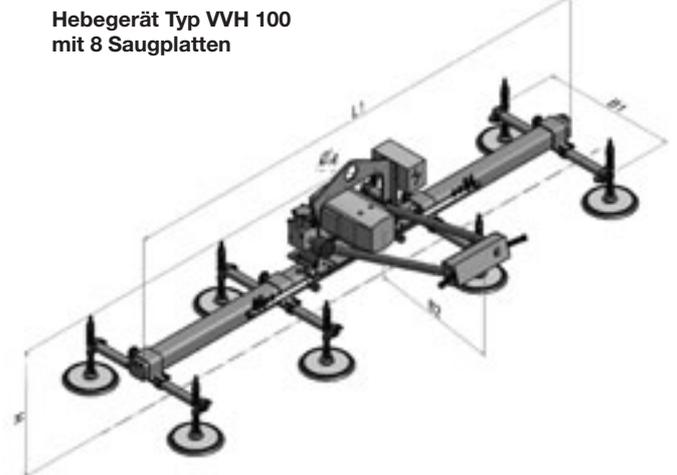
Tragfähigkeit in kg	Typ	Werkstückabmessungen		Pumpe	Anzahl Saugplatten	L1 mm	B1 mm	B2 mm	H mm	A mm	Eigengewicht kg
		max. in mm	min. in mm								
200	VVH 80	2000 x 1000	600 x 400	T 4,4	4, 6, 8	1800	800	650	470	80	45 - 55
400	VVH 80	2000 x 1000	600 x 400	T 4,4	4, 6, 8	1800	800	650	470	80	50 - 70
600	VVH 80	3000 x 2000	1000 x 600	T 4,8	4, 6, 8	2400	800	650	470	80	60 - 80
800	VVH 80	3000 x 2000	1000 x 600	T 4,8	4, 6, 8, 10	2400	800	650	570	80	80 - 100
1000	VVH 100	3000 x 2000	1000 x 600	T 4,16	6, 8, 10, 12	2400	800	650	570	80	120 - 180
1200	VVH 100	4000 x 2000	1000 x 600	T 4,16	6, 8, 10, 12	2400	1200	900	570	80	180 - 220
1400	VVH 100	4000 x 2000	1000 x 600	T 4,16	8, 10, 12, 14	2400	1200	900	570	80	200 - 240
1600	VVH 100	4000 x 2000	1000 x 600	T 4,16	8, 10, 12, 14	3000	1200	900	570	80	240 - 300
1800	VVH 100	4000 x 2000	1000 x 600	T 4,16	10, 12, 14, 16	3000	1200	900	570	80	280 - 320
2000	VVH 100	4000 x 2000	1000 x 600	T 4,16	10, 12, 14, 16	3000	1200	900	570	80	300 - 360

Die Tragfähigkeitsangaben beziehen sich auf ein Betriebsvakuum von 60% und trockene, schmutzfreie Oberflächen.
Die Angaben zur Werkstückabmessung sind theoretische Angaben und hängen im Einzelfall von der Materialstärke ab.

**Hebegerät Typ VVH 80
mit 6 Saugplatten**



**Hebegerät Typ VVH 100
mit 8 Saugplatten**



Modulare Systemlösungen – für die einfachen bis komplexen Handhabungslösungen

Mit ausbalancierten Hebern und speziellen Greifersystemen können die Lasten sicher aufgenommen und transportiert werden. Mit kompletten Systemlösungen, manuell oder halb-automatisch für die optimale Handhabung inklusive der umfangreichen Projektierung von A bis Z bieten wir unseren Kunden praxisorientierte Konzepte.



Der **VENTZKI-Hublifter Typ VLIR** ist universell und für viele Arten von Handhabungslösungen ausgelegt und konzipiert. Mit wahlweise pneumatischem oder elektrischem Antrieb, je nach individueller Anforderung sind nahezu alle denkbaren Handhabungen realisierbar.

Technische Daten – pneumatisch (Hubachse):

Tragkraft:	0 - 180 kg
Arbeitsdruck:	5 - 8 bar
Hubhöhe:	0 - 2000 mm
Arbeitsbereich:	∞ durch Deckenschienensystem in X-/Y-Richtung verfahrbar
Arbeitsradius:	3500 mm (montiert auf Säule)
Umgebungstemperatur:	+5 bis +40 °C
Hubgeschwindigkeit:	0 - 40 m/min.
Anbindung:	Anbindung aller Greifwerkzeuge möglich
Einsatzgebiet:	alle Branchen (Handhabung von Glasscheiben, Teppichrollen, Fenster usw.)

Technische Daten – elektrisch (Hubachse):

Tragkraft:	0 - 650 kg
Strom:	230 Volt 50/60 Hz
Hubhöhe:	0 - 2000 mm
Arbeitsbereich:	∞ durch Deckenschienensystem in X-/Y-Richtung verfahrbar
Arbeitsradius:	3500 mm (montiert auf Säule)
Umgebungstemperatur:	-15 bis +70 °C
Hubgeschwindigkeit:	0 - 12 m/min.
Anbindung:	Anbindung aller Greifwerkzeuge möglich
Einsatzgebiet:	alle Branchen (Handhabung von Kabelrollen, Motoren, Getriebe, Fenster, Türen usw.)



Projektbeispiel Manipulator Typ VSPA mit Bremsen für die horizontalen und vertikale Achse

Der **VENTZKI-Manipulator Typ VSPA** mit Knickarm-Ausleger (Parallelogramm) ist ein pneumatischer, Moment aufnehmender Manipulator mit vielen Freiheitsgraden und einem großem Arbeitsbereich.

Technische Daten – pneumatisch (Hubachse):

Tragkraft:	0 - 150 kg
Arbeitsdruck:	5 - 8 bar
Hubhöhe:	0 - 1800 mm
Arbeitsbereich:	∞ durch Deckenschienensystem in X-/Y-Richtung verfahrbar
Arbeitsradius:	3500 mm
Umgebungstemperatur:	+5 bis +70 °C
Hubgeschwindigkeit:	0 - 40 m/min.
Anbindung:	Anbindung aller Greifwerkzeuge möglich
Einsatzgebiet:	Bestückung von CNC-Maschinen, Ausschüttung von Behältern, komplizierte Montagevorgänge



Explosionsschutz
Ausführungen nach ATEX-Standard
sind gegen Aufpreis möglich.



Bitte fragen Sie
Ihren aktuellen
Bedarf bei uns an.



Montage, Inbetriebnahme
und Prüfung nach BGR
500 - direkt vom Hersteller
- rufen Sie uns an!



Manipulator mit Schwenkarm für Handhabung von Autotanks



Einbauhilfe mit Ergo-Sitz für Montage von PKW-Komponenten

Der **VENTZKI-Balancer Typ VBRL** ist ein ausbalancierter, pneumatischer Seilaufzug. Typische Einsatzbereiche sind Arbeitsstätten in der Fertigung zur Handhabung von z. B. leichten Fahrzeugbauteilen, Paletten, Behältern, Kartons (bei der Kommissionierung oder im Versand) usw.

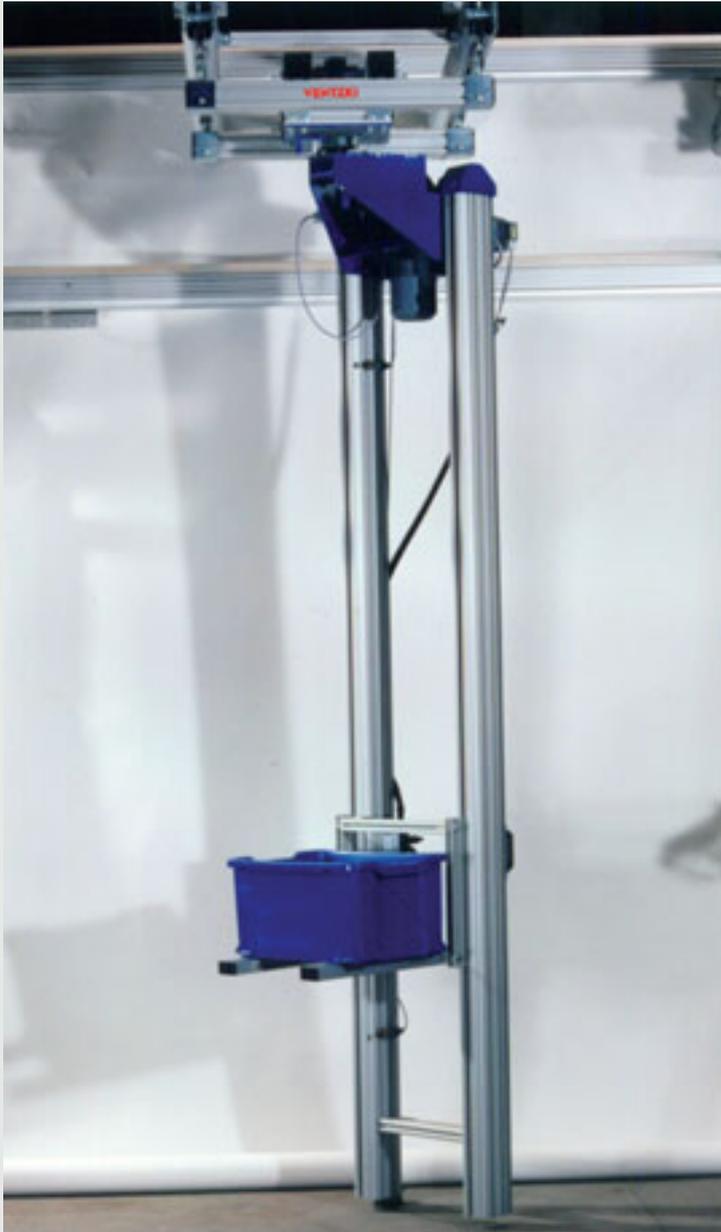
Tragkraft: 0 - 120 kg
 Arbeitsdruck: 5 - 8 bar
 Hubhöhe: 0 - 2000 mm
 Arbeitsbereich: ∞ durch Deckenschienensystem
 in X-/Y-Richtung
 verfahrbar
 Umgebungstemperatur: +5 bis +40 °C
 Hubgeschwindigkeit: 0 - 40 m/min.
 Anbindung: Anbindung aller Greifwerkzeuge möglich
 Einsatzgebiet: alle Branchen (Handhabung von Kartons, Behältern, leichte Fahrzeugbauteile usw.)

Der **VENTZKI-Manipulator Typ VSTI** ist ein pneumatisch oder elektronisch angetriebenes Regalbediensystem. Typische Anwendungen sind die Handhabung von Fenstern, Metallplatten, Blech usw. Des Weiteren wird diese Anlage eingesetzt, wenn exakt zu führende Bauteile z. B. Fahrzeugdächer montiert werden müssen.

Tragkraft: 0 - 75 kg
 Momentaufnahme: 400 Nm
 Arbeitsdruck: 5 - 8 bar (bei pneumatischem Antrieb)
 Strom: 230 Volt / 50/60 Hz (bei elektronischem Antrieb)
 Hubhöhe: 0 - 2000 mm
 Arbeitsbereich: ∞ durch Deckenschienensystem
 in X-/Y-Richtung
 verfahrbar
 Hubgeschwindigkeit: 0 - 12 m/min.
 Einsatzgebiet: Handhabung von Fenstern, Metallplatten, Blech usw.



Explosionsschutzgeschützte Ausführungen nach ATEX-Standard sind gegen Aufpreis möglich.



Ab- / Aufstapelstation VSTA für KLT-Behälter



Projektbeispiel: Plattenwender VSTA in Sonderausführung

Der **VENTZKI-Manipulator Typ VSTA** dient zur Handhabung und Ab- und Aufstapeln von Lasten bis zu 250 kg und Momenten bis zu 2.000 Nm. Der Hubbereich dieser Anlagen beträgt bis zu 4 m.

Die Hubgeschwindigkeit wird z. B. über einen Joystick synchron und feinfühlig gesteuert.

An einer Wandkonsole montiert kann der Manipulator Typ VSTA z. B. als Abstapelstation dienen. Montiert an einem Aluminium-Schienensystem in Verbindung mit einem Leichtlauf-Fahrtrieb bildet dieser Gerätetyp ein ideales Regalbediensystem.

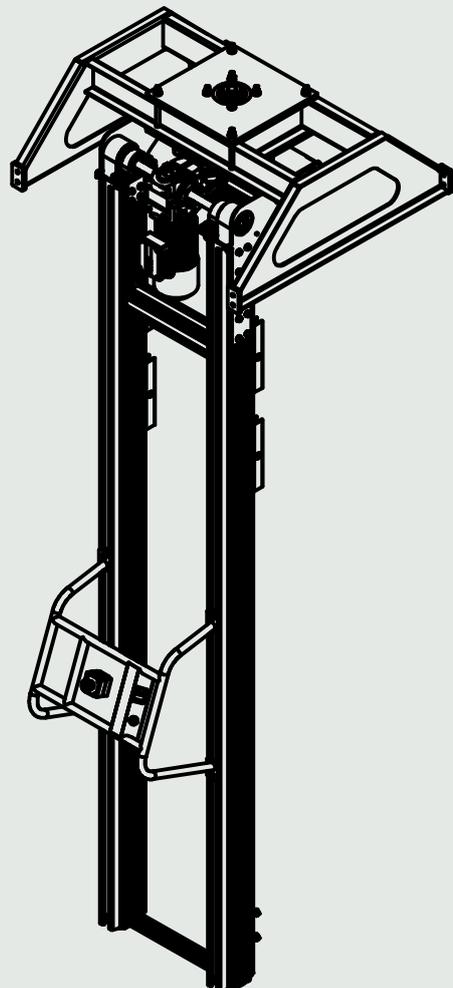
Einsatzgebiet ist zum Beispiel die Abstapelung, Einlagerung von schweren bzw. großformatigen Produkten (Paletten, Gestelle, Holzplatten, Bleche usw.) in Regale oder Transportpaletten.

Tragkraft:	0 - 250 kg
Momentaufnahme:	1500 - 2000 Nm
Strom:	230 Volt 50/60 Hz
Hubhöhe:	0-4000 mm
Arbeitsbereich:	∞ durch Deckenschienensystem in X-/Y-Richtung verfahrbar

Hubgeschwindigkeit:	0 - 10 m/min.
Einsatzgebiet:	Abstapelung, Einlagerung von schweren, großformatigen Produkten (Paletten, Gestelle, Holzplatten in Regale oder auf Transportpaletten usw.)



Explosionsschutz
Explosionsschutz nach ATEX-Standard sind gegen Aufpreis möglich.



CAD-Ansicht Handlingsystem Typ VSTA für Lasten bis 250 kg

Knickarm-Auslegerkrane aus Aluminium:

Als Ergänzung zu den VENTZKI- Kransystemen aus Aluminium (Seite 38 bis 41) bieten die Varianten mit Knickarm eine Vielzahl flexibler und variantenreicher Krananlagen zur Montage auf Säulen, Wandkonsolen oder am Aluminiumprofil- und Schienensystem.

Des Weiteren enthält das Programm ein umfangreiches Standardgreifer- und Zubehörsortiment. Durch die Tragfähigkeit von bis zu 250 kg und standardisierte Arbeitsbereiche für Schwenkkrananlagen bis zu 5 Metern sind diese Knickarm-Krananlagen für alle Erfordernisse und Umgebungen einsetzbar.

Die Kranarme basieren auf den Aluminiumprofilen unseres Kransystems, zu dem es ein umfangreiches Zubehör gibt. Die vielen Anbindungsmöglichkeiten erhöhen die Flexibilität für den individuellen Anwendungsfall. Die Profile sind anodisiert und wartungsfrei.

In der Knickarm-Auslegerkranserie sind einige Varianten mit einer integrierten Kettenhebevorrichtung beinhaltet. Diese ist am Ende des äußeren Armes montiert, so daß die Handhabungskräfte reduziert werden und der Arbeitsbereich dieser Serie in der Hubachse erweitert wird.

Installation:

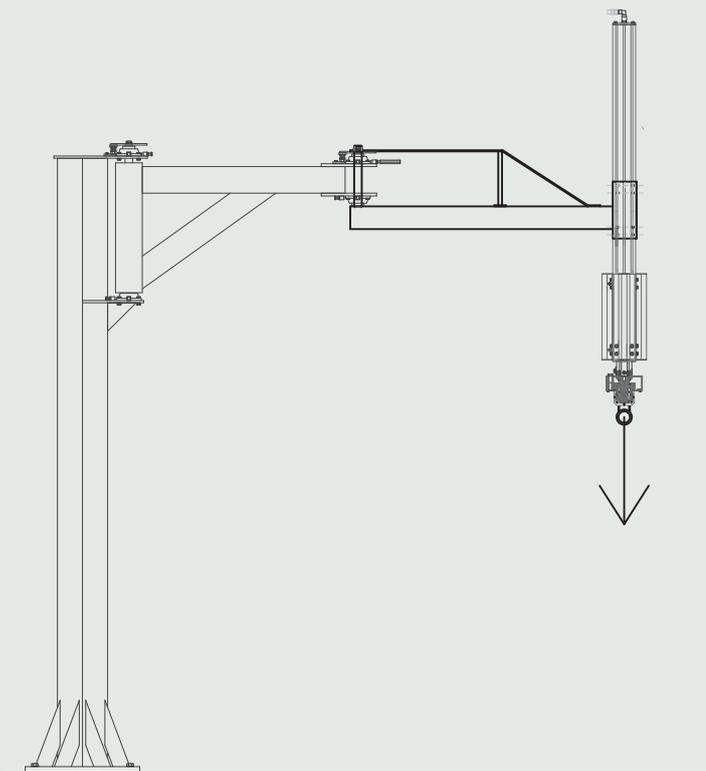
Der Schraubverband muss für eine Zugbelastung von 4,2 kN / Schraube ausgelegt sein.



Auslegerkran mit integrierter Kettenhebevorrichtung und Vakuum-Heber



Knickarm-Säulenschwenkkran kombiniert mit Hublifter Typ VLIR (siehe Seite 44) und einem Vakuum-Lastaufnahmemittel



Handlingsystem mit Hublifter Typ VLIR für Gewichte größer 1000 kg



Manipulator Typ VSPA (siehe Seite 44) mit pneumatischer Bremse - Darstellung ohne Greifersystem



Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.



Montage, Inbetriebnahme und Prüfung nach BGR 500 - direkt vom Hersteller - rufen Sie uns an!

Bodenroste für Maschinenarbeitsplätze

Individuelle Bodenroste für VENTZKI-Maschinenarbeitsplätze

Wir bieten als sinnvolles Zubehör für unsere Handhabungsgeräte hochwertige Bodenroste mit optimalen Stand- und Laufflächen an. Das Gehen und Stehen an einem Produktionsarbeitsplatz erfordert hier spezielle technische Eigenschaften, die ähnlich wie bei Hallenböden moderner Sportstätten den Bewegungsapparat des Menschen bei maximaler Tritt- und Standsicherheit schont.

VENTZKI-Bodenroste werden all diesen Anforderungen gerecht:

- Leichtes Drehen des Fußes über den Fußballen schont Knie und Gelenk
- Die Bodenkonstruktion lässt kleine Schwingungen zu. Sie ist biomechanisch günstig, da sie nicht weich, sondern elastisch ist. Der Energieverbrauch beim Gehen und Stehen wird deutlich verringert, ermüdungsfreieres Arbeiten ermöglicht
- Die wärmeisolierende Wirkung verhindert kalte Füße und Beine und beugt so erkältungsbedingten Krankheiten vor
- Der fast 2 mm dicke Kunststoffbelag der Bodenroste besteht überwiegend aus Polyofinen mit natürlichen Zuschlagsstoffen. Dadurch eignen sie sich ausgezeichnet für den Einsatz in Innenräumen
- Antistatisch und lebensmitteltauglich entsprechen die Bodenroste den gängigen Umweltstandards. Keine Formaldehyd-, Halogen- oder FCKW-Verbindungen verarbeitet. Dadurch bisher keine Problemstoffe bei der Entsorgung
- Durch „Sandwich-Bauweise“ hervorragend für Einsätze bei permanent mechanischer und chemischer Belastung geeignet. Resistent gegen Öle, Fette und Laugen sowie den meisten Lösungsmitteln
- Die Oberflächen der Bodenroste saugen weder Öle noch andere Flüssigkeiten auf. Dadurch keine permanente Verdunstung von Chemie möglich



Ein hochwertiger Auftritt wertet Ihre Arbeitsplätze auf. Auswählbare Farbtöne sind himmelblau, grau oder anthrazitgrau. Auf Wunsch mit Industriereiniger (Konzentrat) lieferbar, um Verschmutzungen wie z. B. Kühlflüssigkeit, Schmierstoffe usw. leicht zu entfernen.

Standardlösungen

Standardbreite siehe Tabelle 117,6	Standardlänge siehe Tabelle					

Standardbreiten	Standardlängen	Standardhöhen
117,6 563,0 1008,5 1453,9 1899,3 2344,7 2790,1	500-1000	30 ,36, 39
181,3 626,7 1072,1 1517,5 1962,9 2408,3 2853,7	1200-1325	
244,9 690,3 1135,7 1581,1 2026,5 2471,9 2917,4	1500	
308,5 753,9 1199,3 1644,8 2090,2 2535,6 2981,0	2000	
372,2 817,6 1263,0 1708,4 2153,8 2599,2 3044,6	2500	
435,8 881,2 1326,6 1772,0 2217,4 2662,8 3108,2	2650	
499,4 944,8 1390,2 1835,6 2281,1 2726,5 3171,9		

Spezialbeschichtung der Leisten:
2 x 1,8 mm
Gewicht: 13 - 16 kg/m²
Sonderanfertigungen nach
Angaben und Aufmaß auf Anfrage

- Einzelne Leisten sind austauschbar
- Luftleitungen und Stromkabel im Bereich der Bodenroste können problemlos berücksichtigt werden

- jede Standardbreite hat max. 6 cm „Spiel“ zu angrenzenden Gegenständen



blau



grau



anthrazit



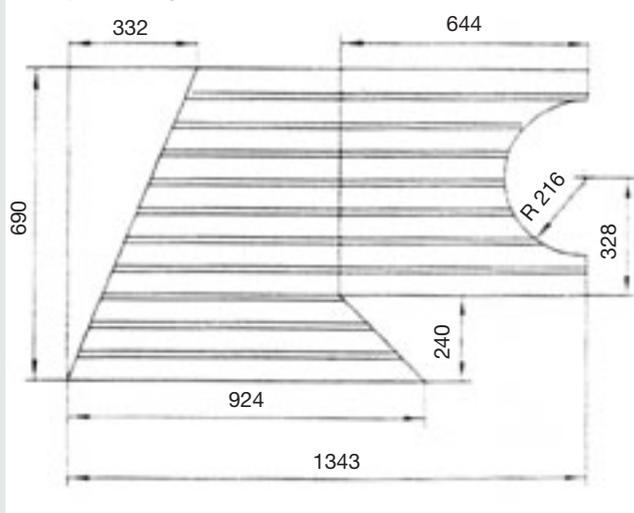
Bitte fragen Sie Ihren aktuellen Bedarf bei uns an.

Sonderlösungen

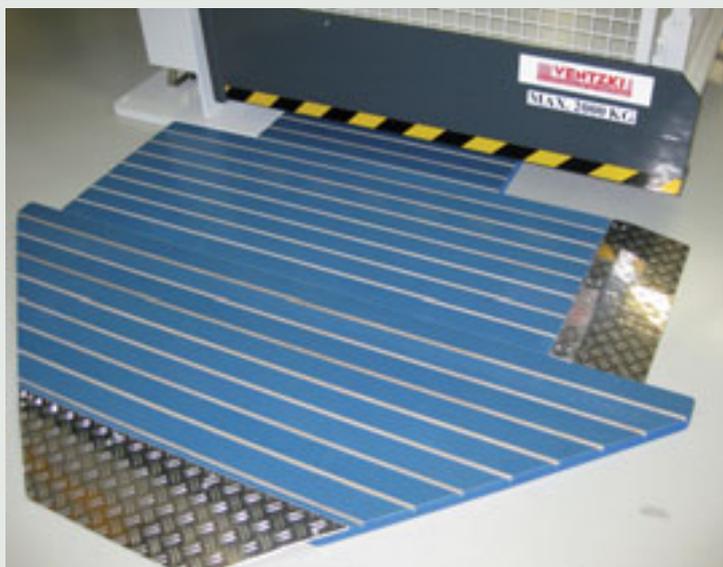
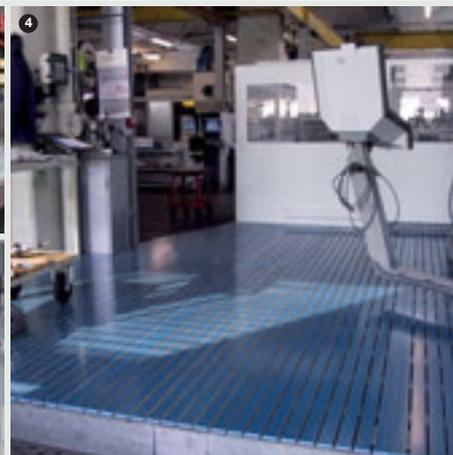
Neben unseren bewährten Standard-Bodenrosten bieten wir auch individuelle, auf Ihre Situation zugeschnittene Sonderlösungen oder Spezialanfertigungen an:

- Sonderformen ❶
- Verbundene Arbeitsplätze ohne Stolperkante
- Ölauffangwannen für Leckage-Öl. Gleiche Ebene der Bodenroste, ob inner- oder außerhalb der Ölwanne
- Podeste und erhöhte Bodenroste ❷ + ❸
- Auffahrrampen zum Einhängen an der Stirnseite ❹ + ❺ oder fest angebracht auf der Längsseite
- Hubwagentaugliche Ausführung ❻ Ebenso mit kleinen Rollen (Bürostuhl befahrbar)
- Speziell aufgeraute Oberflächen bei viel Öl
- Elektrostatisch leitfähige Ausführungen

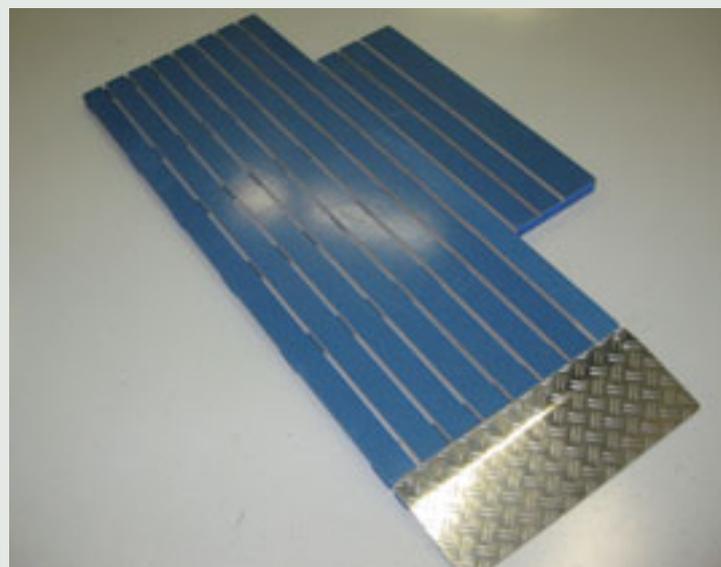
Beispiel Anfrageskizze:



1. Skizzieren und bemaßen Sie bitte alle Schrägen, Aussparungen und Außenmaße
2. Unter Verwendung der Rastermaße errechnen wir Ihnen ein günstiges Preis-Leistungsverhältnis
3. Die Richtung der Bodenrostleisten verlaufen entlang der Maschine, damit der Bediener richtig steht



Bodenroste für Hebe- und Neigegerät HNE 2000, zweiteilig, einmal mit 45°-Schrägen und einmal mit Auffahrblech (Gerätetyp siehe Seite 14 u. 15)



Bodenrost für Hebe- und Neigegerät NHE 360 (Gerätetyp siehe Seite 16 u. 17)

Zubehör: Prallschutz und Vakuum-Sauger

PU-Prallschutz VPL - mit Lochblecheinlage

Ventzki-Prallschutz-Lochblech

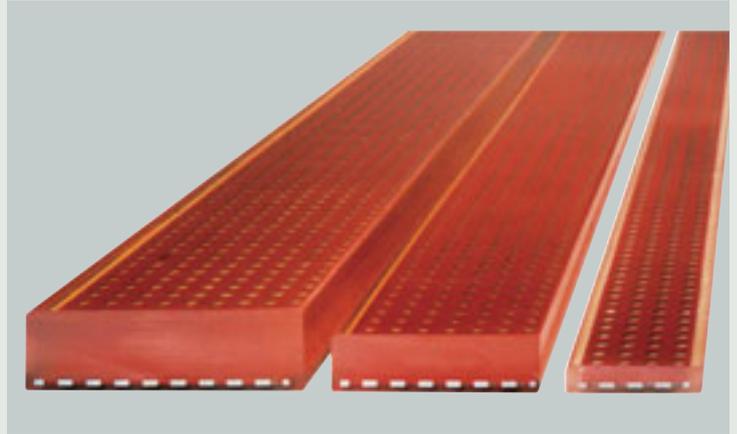
- Als Prall- oder Kantenschutz für Hebe- und Neigegeräte, z. B. für empfindliche Behälter oder an den Außenkanten der Maschinen
- Individuell oder als Plattenmaterial für alle Einsätze und Problemstellungen (mit und ohne Lochblecheinlage) lieferbar

Das Lochblech des Ventzki-Prallschutz hat in dieser Kombination zwei Funktionen:

- Als Verstärkung / Armierung für den elastischen Prallschutz; durch die Lochblecheinlage nicht in die Längs- und Querrichtung dehnbar
- Leichte Befestigungsmöglichkeit durch Schrauben, Nieten oder Nageln

Standard-Abmessungen:

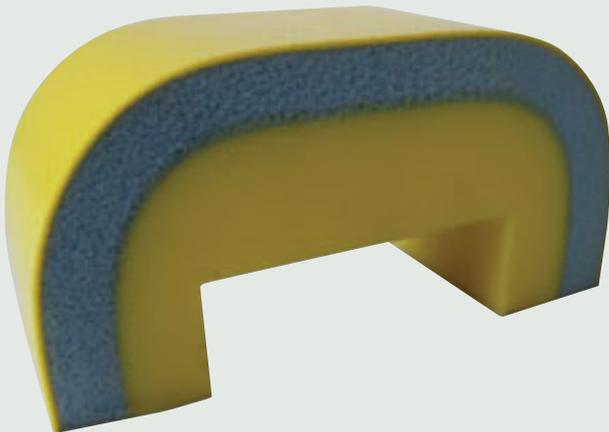
- Dicke: 10 / 15 / 20 / 30 mm
- Breiten: 50 / 70 / 100 / 120 / 150 / 200 mm
- Standardlänge 3 m



Zuschnittkosten bei Fixmaß pro Abschnitt - auf Anfrage.
Andere Abmessungen kurzfristig lieferbar

Ventzki-Prallschutz in Sonderausführung

Sonderausführungen für VENTZKI Hebe- und Neigegeräte sind auch in kleinen Mengen in fast allen Formen und Abmessungen herstellbar. Schicken Sie uns Ihre Anfrageskizze, wir unterbreiten Ihnen unseren Lösungsvorschlag, bzw. ein individuelles Angebot.



Beispiel 1 – U-förmiger Kantenschutz mit Softeinlage



Beispiel 2 – Winkelförmiger Kantenschoner für Großbehälter

Faltenbalg- und Vakuum-Sauger Die richtigen Komponenten für ein perfektes System

Als Vakuum-Komponentenprogramm bieten wir die richtigen Produkte für individuelle Aufgabenstellung. Vom kleinsten Sauger bis hin zu Saugplatten mit mehreren Tonnen Haltekraft. Dazu sind passende Vakuumpumpen, Steuerventile, Befestigungselemente als Teil einer breiten Zubehöropalette lieferbar. Alles exakt aufeinander abgestimmt und in bester Qualität – für ein sicheres und funktionales Vakuumsystem.



Faltenbalgsauger farbig
Typ 1



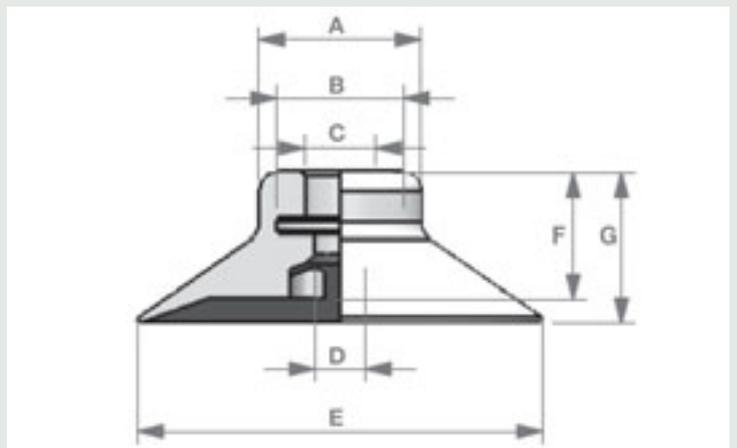
Faltenbalgsauger farbig
Typ 2



Faltenbalgsauger transparent (Silikon)



Flachsauger



Maßskizze (Flachsauger)
Bitte fragen Sie mit dieser Skizze Ihren Bedarf an

Prüf- und Reparaturservice

Beim Umgang mit Anlagen und Maschinen - wie z. B. Hebe- und Neigegeäten - und auch bei allen anderen Arbeiten ist die Sicherheit eine unverzichtbare Voraussetzung.

Aus diesem Grund führen wir bei **allen** Geräten, die unser Haus verlassen, eine **End- und Belastungsprüfung** durch. Erst dann werden die Maschinen mit der Prüfplakette versehen, die den nächsten Prüftermin als Nachweis für durchgeführte Kontrollen ausweisen.

Aus dem internen Abnahmeprotokoll wird ein **Prüfzeugnis erstellt**, welches dem Anwender als Nachweis für die Werksabnahme und die weiteren, regelmäßig durchzuführenden Prüfungen dient.

Laut den Vorschriften des Gesetzgebers (BGR 500) sind diese **Prüfungen mindestens 1x jährlich** durchzuführen. Oft fehlen den Betrieben die fachlichen und organisatorischen Voraussetzungen, um diese sicherheitsrelevanten Prüfungen qualifiziert und pünktlich durchzuführen.

Mit unseren erfahrenen und bestens ausgebildeten Prüftechnikern (**nach BGR „Befähigte Personen“**) nehmen wir Ihnen einen Großteil der Verantwortung und auch der Arbeit ab.

Mit einem Wartungsvertrag müssen die Geräte lediglich zum Prüftermin bereit gestellt werden. **Wir garantieren Ihnen dabei geringe Ausfallzeiten und absolut zuverlässige Durchführung sämtlicher Prüfungen.** Wir prüfen Anlagen aller Fabrikate – bitte fragen Sie Ihren Bedarf an Prüfungen bei uns an.

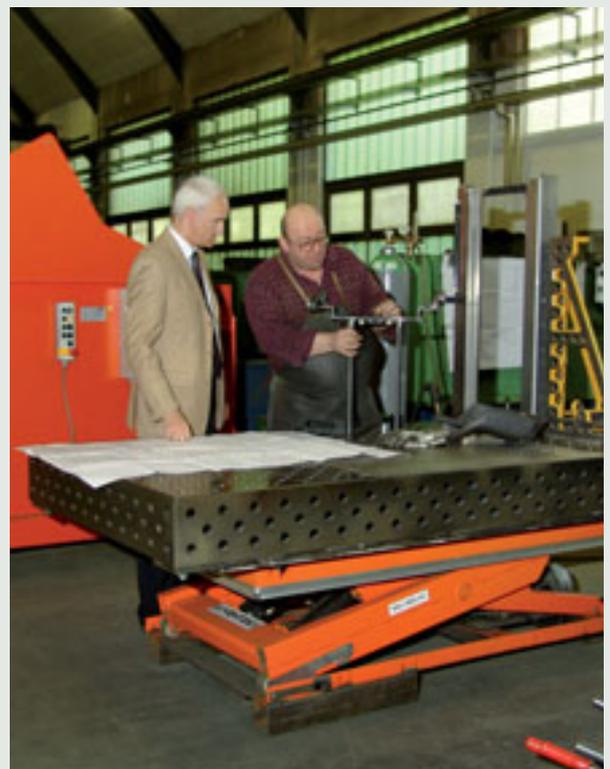
Auch **Abnahmeprüfungen und Erstellen von Gutachten** durch externe Prüfinstitute und von der Berufsgenossenschaft ermächtigte Sachverständige führen wir auf Wunsch für unsere Kunden durch.

Montage, Inbetriebnahme und Einweisung

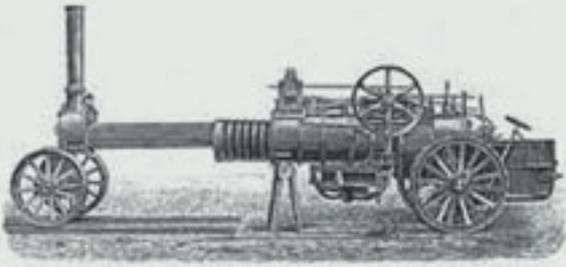
Wir führen für unsere Kunden gerne auch die Montage und Inbetriebnahme unserer Geräte und Anlagen sowie auf Wunsch die Ersteinweisung für die Anwender durch. Auch die Integration unserer Geräte in vorhandene Komplettanlagen / -systeme mit Anpassung aller Schnittstellen (mechanisch und elektronisch) ist problemlos realisierbar.

Unsere spezialisierten und erfahrenen Entwicklungsingenieure und Anwendungstechniker arbeiten Ihnen gerne ein massgeschneidertes Komplettangebot aus.

Nutzen auch Sie den bewährten „VENTZKI-Rundum-Service“ mit praktizierter Kundennähe zu Ihrer vollsten Zufriedenheit!



VENTZKI im Wandel der Zeiten



1882

Gründung des Unternehmens „Ventzki- Pflugbau“ durch Zivil-Ingenieur August Ventzki im heute polnischen Graudenz bei Danzig (Westpreußen), als Fabrik zur landtechnischen Entwicklung und Herstellung von Dampfpflügen, bzw. Dampfpfluglokomotiven.

1907

Gründung eines Zweigwerkes in Eislingen/Fils (Baden-Württemberg) als Pflug- und Landmaschinenfabrik und Übernahme der Eggenfabrik Straub & Co. in Göppingen. Hier erfolgt die Herstellung von Landmaschinen, Schlepperpflügen, Schleppergeräten und Geräten aller Art.

1921

Der Sohn des Firmengründers Rudolf Ventzki tritt als Geschäftsführer in das Unternehmen in Eislingen/Fils ein. Nach dem ersten Weltkrieg erfolgt die Neugründung in Stolp/Pommern, da aufgrund des Versailler Vertrags das Stammwerk in Graudenz an Polen fiel. Die Firma gab den Bau von Dampfpflügen auf. Auch an diesem Standort werden Landmaschinen, Schlepperpflüge und Schleppergeräte hergestellt.

1945

Nach dem Krieg ging der große Betrieb in Graudenz zum zweiten Mal verloren, mit ihm das Werk in Stolp, so dass nur das Eislinger Werk verblieb. Die beiden Söhne von Rudolf Ventzki treten in der Nachkriegszeit mit in die Unternehmensleitung ein. Es galt, das Vakuum, das der Krieg in der Landtechnik hinterlassen hatte, zu füllen. Zahlreiche Neuentwicklungen spielen in dieser Zeit eine maßgebliche Rolle bei der Technisierung der Bodenbearbeitung in der Landwirtschaft.

1950

Die Produktion wurde mehr und mehr auf Schleppergeräte umgestellt. Mit dem Aufschwung setzte die Nachfrage der Landmaschinentechnik damals besonders stürmisch ein, was Anfang der Fünfziger-Jahre zur Entwicklung einer vollständigen Gerätereihe für die motorische Bodenbearbeitung führte.

1964

Das Unternehmen ist jahrelang sehr erfolgreich und inzwischen auf fast 450 Beschäftigte angewachsen. In der zweiten Hälfte der Sechziger-Jahre war ein tiefgreifender Strukturwandel in der Landwirtschaft voraussehbar, so dass der spätere Verkauf des Unternehmens die Konsequenz war.

1970

Verkauf der Firma an den US-amerikanischen Konzern MTD Products in Cleveland, Ohio, dem größten Hersteller von Motorgeräten für Rasen und Garten sowie Spezialist für Werkzeug- und Vorrichtungsbau, auch für die Großserienfertigung. Über das Ventzki-Händlernetz sofort Zugang zum deutschen Markt.

1985

Verkauf der bis dahin noch betriebenen Sparte Handhabungstechnik an die Firma WÜRTEX Maschinenbau GmbH & Co. in Uhingen/Baden-Württemberg.

1990

Umzug vom Werksstandort in Uhingen nach Eislingen. Eigene Fertigung von individuellen Hebe- und Neigeegeräten für die Arbeitsplatzergonomie, vorzugsweise für die Automobilindustrie und deren Zulieferer - auch für die Fa. Lager und Fördertechnik - welche Fördersysteme für die Druckindustrie entwickelte und bei VENTZKI fertigen ließ.

2007

Verkauf des Unternehmens an die Carl Stahl Gruppe mit Stammsitz in Süßen. Neufirmierung als VENTZKI Handling Systems GmbH & Co. KG zum 01.08.2007, als rechtlich selbständiges Unternehmen nun zugehörig zum weltweit tätigen Konzern der Seil- und Hebeteknik.

2008

Neue strategische Ausrichtung ab 2008 durch Standortleiter Gregor Zens und seinem Team. Neuer Fachkatalog, eigener bundesweiter Vertrieb durch erfahrene Fachberater, auch durch die Carl Stahl Gruppe. Mit der erfolgreichen Einführung des Qualitäts-Managementsystems nach Standard DIN EN ISO 9001:2000 erfolgt die Erstzertifizierung im Oktober 2008.

2009

Erster Messeauftritt 2009 auf der MOTEK in Stuttgart, der Messe für Montage- und Handhabungstechnik. Präsentation und Erweiterung des Lieferprogramms durch Aluminium-Kransysteme (Hänge- und Schwenkkräne), Vakuumtechnik zur Lastaufnahme, alternativ durch Greifersysteme / Manipulatoren. Dadurch höhere Kompetenzen, um als Systemanbieter den Kunden hochwertige Komplettlösungen anbieten zu können.

2010

Neuer Fachkatalog „Partner für Wirtschaftlichkeit und Ergonomie“ mit erweitertem Produktangebot erscheint Anfang März, Vertriebskapazitäten und Aktivitäten werden sukzessiv ausgebaut, auch im EU-Ausland. Zweiter Messeauftritt auf der 29. MOTEK, der Internationalen Fachmesse für Montage- und Handhabungstechnik in Stuttgart im September in Planung und Umsetzung.



Erster Messeauftritt für VENTZKI im Herbst 2009 auf der 28. MOTEK in Stuttgart, der Fachmesse für Montage- und Handhabungstechnik, die Erwartungen wurden übertroffen

Erstmalig nach der Übernahme durch die Carl Stahl Gruppe hat VENTZKI sich auf der Leitmesse für Montage- und Handhabungstechnik erfolgreich präsentiert. Von den rund 70 erfassten Kontakten direkt auf der Fachmesse MOTEK in Stuttgart wurde fast ein Drittel zu konkreten Anfragen, bzw. Angeboten über verschiedene Gerätetypen. Mehrfach wurden direkt Besuche über anstehende Projekte vor Ort gewünscht und bei den restlichen Kontakten wurden im Nachgang detaillierte Gespräche über Arbeitsplatzsysteme und geplante Investitionen geführt. Damit haben sich die Erwartungen für das Vertriebsteam von VENTZKI an die viertägige Messe für Montage und Handhabungstechnik mehr als erfüllt.

Viele der 32.000 Messebesucher zeigten sich erfreut, dass Ventzki sich als Premium-Hersteller nach der Übernahme in 2007 durch den Carl Stahl Konzern auf der Messe neu präsentiert hat.

„Dass wir nach dem Inhaberwechsel wieder mit neuer, klarer Strategie Flagge zeigen, war nach den früheren Krisenjahren enorm wichtig“, zieht Standortleiter Gregor Zens ein positives Fazit. Durch die attraktive Präsenz am Hauptgang in Halle 1 mit einem dreiseitig offenen, großzügig und individuell gestaltetem Messestand im rot-grauen Firmendesign kam das Messteam von VENTZKI auch zu vielen spontanen Gesprächen mit den Besuchern.



Aus dem Produktprogramm hat VENTZKI zwei elektrohydraulische Hubneigergeräte mit zwei Tonnen Tragkraft ausgestellt, die im Einsatz vorgeführt wurden. Ein weiterer Blickfang war ein Umfüllgerät mit Rollenband, welches mittels einem simuliertem, vereinfachtem Prozessablauf gezeigt wurde. Weiterhin konnten zwei pneumatisch angetriebene Hubgeräte mit Joystick ausprobiert werden, dazu noch ein federmechanisches Hubgerät, welches das Programm abrundete. Neben solchen Handhabungssystemen, die vor allem an Montagearbeitsplätzen die Arbeit des Anwenders erleichtern, hat VENTZKI als Erweiterung seines Portfolios nun hochwertige Vakuumgeräte und Aluminiumkrane im Angebot, die das Sortiment als Systemanbieter für Komplettlösungen deutlich erweitern.

„Unser Außendienst betreut die Kunden regelmäßig und kann deshalb adäquate Lösungen in der direkten Umgebung der Fertigungsprozesse mit anbieten und verkaufen,“ sagte Zens, der auf der Messe unzählige Gespräche führte, immer wieder die Firma und Projekte von Individuallösungen vorstellte und das neue Unternehmensprofil von Ventzki verteilte. Auch viele der 1000 Aussteller besuchten den repräsentativen Stand im Laufe der vier Tage und knüpften Kontakte.

Parallel zur Messe wurden viele neue Kundenkontakte generiert, auch durch die Aktivitäten des verstärkten Vertriebsteams. Mit breiterer Marktpräsenz – auch durch den zusätzlichen Vertrieb bei Europas größtem Lagerlogistiker im Online-Shop und im Katalog für Industrieausstattung – wird die Wachstumsstrategie von VENTZKI als Premium-Hersteller in der Handhabungstechnik weiter umgesetzt.

VENTZKI wird in den nächsten Jahren regelmäßig auf der MOTEK ausstellen, um für seine Kunden auch dort wieder als Partner für Wirtschaftlichkeit und Ergonomie bei komplexen Handhabungssystemen präsent zu sein.



Hubschrauber-Transport VENTZKI-Hubanlage für Göppinger Hütte des DAV in den Alpen

VENTZKI liefert an seine Kunden in folgenden Branchen

- ▶ Allgemeiner Maschinenbau
- ▶ Automotive- / Automobil-Hersteller
- ▶ Zuliefer-Industrie der Automotive-Branche
- ▶ Holzverarbeitung
- ▶ Montagefirmen
- ▶ Lackherstellung
- ▶ Elektrogeräte- und Komponenten-Hersteller
- ▶ Stahlbau- / Metallbau
- ▶ Anlagenbau
- ▶ Gesenkschmieden
- ▶ Apparatebau
- ▶ Kunststoffindustrie
- ▶ Entsorgungsunternehmen
- ▶ Umwelttechnik
- ▶ Landmaschinen-Hersteller
- ▶ Windenergieanlagen-Hersteller
- ▶ Transport- und Logistikbranche
- ▶ Werkzeugmaschinen-Hersteller
- ▶ Lebensmittel-Industrie
- ▶ Elektronik- und Solar-/Photovoltaik-Industrie

Verkaufsaktionen



Fachkatalog 2010



Unternehmensprofil



So erreichen Sie uns

Tel.: 0 71 61 - 9 84 42-0
 Fax: 0 71 61 - 9 84 42-33
 verkauf@ventzki.de
 www.ventzki.de

Für Ihre Anfrage nutzen Sie die Formulare auf unserer Internetseite.

VENTZKI

Ventzki Handling Systems GmbH & Co. KG

Stuttgarter Str. 122

D-73054 Eisingen

Tel.: (0 71 61) 9 84 42-0

Fax: (0 71 61) 9 84 42-33

E-Mail: info@ventzki.de

www.ventzki.de